



中华人民共和国国家标准

GB 18173.1—2012
代替 GB 18173.1—2006

高分子防水材料 第1部分：片材

Polymer water-proof materials—Part 1: Water-proof sheet

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 18173.1—2012。

2012-09-03 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
高 分 子 防 水 材 料 第 1 部 分 : 片 材

GB 18173.1—2012

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100013)
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : www.gb168.cn

服 务 热 线 : 010-68522006

2013 年 1 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-45819

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

本部分的第 5 章和第 8 章为强制性条款,其余为推荐性条款。

GB 18173《高分子防水材料》分四个部分:

- 第 1 部分:片材;
- 第 2 部分:止水带;
- 第 3 部分:遇水膨胀橡胶;
- 第 4 部分:盾构法隧道管片用橡胶密封垫。

本部分为 GB 18173 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB 18173.1—2006《高分子防水材料 第 1 部分:片材》。

本部分与 GB 18173.1—2006 的主要差异如下:

- 修改并增加了部分术语和定义(见 3.1,3.3,3.4,3.5,3.6,3.7,2006 版的 3.1,3.3,3.4);
- 增加了自粘片、异型片等防水片材种类、技术指标和相关的检测方法(见 5.3.3,5.3.4,6.3.2.2,6.3.13);
- 删除了均质片中的再生胶(JL4)类防水片材(2006 年版的 4.1);
- 调整了部分均质片和复合片的物理性能指标(见 5.3.1,5.3.2,2006 年版的 5.3.1);
- 调整了 FS2 型复合片材表层与芯层复合强度指标及试验方法(见 5.3.2,附录 E,2006 年版的 5.3.2);

本部分参照 JIS A 6008:2002《合成高分子系列屋面防水片材》和 ASTM D6134:2007《防水系统用硫化橡胶板规格》,同时结合国内片材生产的发展及使用需要对原标准进行修订。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本部分起草单位:北京市化工产品质量监督检验站、胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司、常熟市三恒建材有限责任公司、沈阳星辰化工有限公司、建研(北京)结构工程有限公司、衡水中铁建土工材料制造有限公司、哈高科绥棱二塑有限公司、北京圣洁防水材料有限公司、北京世纪保佳建筑材料有限责任公司、衡水百威工程橡胶有限公司、北京鸿禹乔建材有限公司。

本部分主要起草人:宋宝清、杜奎义、张广彬、冯胜利、冯海凤、潘叶明、田丽、邹环宇、杜昕、赵顺旺、李树奎。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 18173.1—2000、GB 18173.1—2006。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

高分子防水材料 第1部分:片材

1 范围

GB 18173的本部分规定了高分子防水材料片材的术语和定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存等。

本部分适用于以高分子材料为主材料,以挤出或压延等方法生产,用于各类工程防水、防渗、防潮、隔气、防污染、排水等的均质片材(以下简称均质片)、复合片材(以下简称复合片)、异形片材(以下简称异型片)、自粘片材(以下简称自粘片)、点(条)粘片材(以下简称点(条)粘片)等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 528 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1041 塑料压缩性能的测定
- GB/T 1690 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法
- GB/T 3511 硫化橡胶或热塑性橡胶耐候性
- GB/T 3512 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验
- GB/T 4851 压敏胶粘带持粘性试验方法
- GB/T 7762 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

均质片 homogeneous sheet

以高分子合成材料为主要材料,各部位截面结构一致的防水片材。

3.2

复合片 composite sheet

以高分子合成材料为主要材料,复合织物等保护或增强层,以改变其尺寸稳定性和力学特性,各部位截面结构一致的防水片材。

3.3

自粘片 self-adhesive sheet

在分子片材表面复合一层自粘材料和隔离保护层,以改善或提高其与基层的粘接性能,各部位截面结构一致的防水片材。