



中华人民共和国国家标准

GB/T 6328—2021

代替 GB/T 6328—1999

胶粘剂剪切冲击强度试验方法

Test method for shear impact strength of adhesive bonds

(ISO 9653:1998, Adhesives—Test method for shear impact strength of adhesive bonds, MOD)

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6328—1999《胶粘剂剪切冲击强度试验方法》，与 GB/T 6328—1999 相比，除编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 在适用范围中增加了塑料-塑料试样、删除了木质-木质试样剪切冲击强度的测定(见第 1 章，1999 年版的第 1 章)；
- b) 增加了规范性引用文件(见第 2 章)；
- c) 删除了剪切冲击强度测试的原理(见 1999 年版的第 3 章)；
- d) 删除了木材-木材试样的试样要求、试样数量、试样制备、状态调节、试验步骤(见 1999 年版的 5.2、6.2、7.1.2、8.2、9.1、9.4.4)；
- e) 增加了塑料试样状态调节要求(见 5.4.2)；
- f) 试验报告中增加了破坏类型(见 7.3.3、第 9 章)。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 9653:1998《胶粘剂 剪切冲击强度试验方法》。

本文件与 ISO 9653:1998 相比，在结构上有较多调整，附录 A 中列出了本文件与 ISO 9653:1998 的章条号变化对照一览表。

本文件与 ISO 9653:1998 相比存在技术性差异，附录 B 中给出了技术性差异及其原因一览表。

本文件做了下列编辑性修改：

——修改了标准名称；

——删除了 ISO 9653:1998 中 5.1.3 的注。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国胶粘剂标准化技术委员会(SAC/TC 185)归口。

本文件起草单位：黑龙江省科学院石油化学研究院、厦门百安兴新材料有限公司、哈尔滨玻璃钢研究院有限公司、黑龙江省市场监督管理审核查验中心、上海康达化工新材料集团股份有限公司、上海橡胶制品研究所有限公司、上海波智检测技术有限公司、福建省产品质量检验研究院、福建粘盟科技有限公司。

本文件主要起草人：韩大维、蒋丽萍、李捷、王宝瑞、安庆权、李冰、赵有中、魏运召、张春荣、吕虎、丁新静、李洪江、李云华、储江顺、甘勇强、戴燕中。

本文件于 1986 年首次发布，1999 年第一次修订，本次为第二次修订。

胶粘剂剪切冲击强度试验方法

1 范围

本文件规定了胶粘剂剪切冲击强度的试验装置、试件制备及试验方法。

本文件适用于金属与金属、塑料与塑料以及金属与塑料之间粘接件的剪切冲击强度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—2018,ISO 291:2008,MOD)

GB/T 2943 胶粘剂术语

GB/T 16997 胶粘剂 主要破坏类型的表示法(GB/T 16997—1997,idt ISO 10365:1992)

GB/T 20740 胶粘剂取样

GB/T 21526 结构胶黏剂 粘接前金属和塑料表面处理导则(GB/T 21526—2008,ISO 17212:2004,IDT)

GB/T 35489 胶粘剂老化条件指南(GB/T 35489—2017,ISO 9142:2003,MOD)

3 术语和定义

GB/T 2943 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冲击强度 impact strength

试样受到一次冲击试验机摆锤击打时,所吸收的能量。

注:单位以焦耳每平方米(J/m^2)表示。

4 试验装置

4.1 试验机

4.1.1 摆锤式冲击试验机:摆锤速度为 3.4 m/s。

4.1.2 摆锤的锤面为平面,且比被冲击的试件稍宽,以便达到完全碰撞。

4.2 固定装置

4.2.1 试件的固定装置示例见图 1。

4.2.2 固定装置由钢制成,用螺丝固定于试验机的底座上。角上钻孔,使试件完全镶于固定装置的支撑端面上,当试件为塑料时,螺丝前垫有金属片。

4.2.3 固定装置保证试件在摆锤达到最大速度时受到撞击。

4.2.4 固定装置在试验机摆锤冲击下保持稳固,不发生移动。