



中华人民共和国国家标准

GB/T 1150—93

内燃机湿式铸铁气缸套技术条件

Internal combustion engines—Cast iron
wet type cylinder liners—Specification

1993-03-22 发布

1993-10-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
内燃机湿式铸铁气缸套技术条件
GB/T 1150—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

<http://www.bzcb.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 9 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号:155066·1-9912

版权专有 侵权必究
举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

内燃机湿式铸铁气缸套技术条件

Internal combustion engines—Cast iron
wet type cylinder liners—Specification

GB/T 1150—93

代替 GB 1150—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了内燃机湿式铸铁气缸套的技术要求、检验规则与检验方法,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于气缸直径小于或等于 200mm 的往复式内燃机湿式铸铁气缸套(以下简称气缸套)。

2 引用标准

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB 1183 形状和位置公差 术语及定义
- GB 1800 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差
- GB 1958 形状和位置公差 检测规定
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 6388 运输包装收发货标志
- GB 9439 灰铸铁件
- NJ 267 中小功率内燃机硼铸铁气缸套金相检验标准
- NJ 320 内燃机零、部件磁粉探伤方法
- JB 2330 内燃机高磷铸铁气缸套金相检验
- JB/NQ 100 内燃机钒钛铸铁气缸套金相检验标准
- ZB J92 011 内燃机气缸套平台珩磨网纹技术条件及检测方法

3 术语

3.1 湿式气缸套

内燃机的冷却液直接与气缸套的外圆表面相接触的气缸套。

3.2 气缸套典型结构的主要部位的名称见图 1。