

ICS 59.080.20
W 61

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 71004—2015
代替 FZ/T 71004—2003

精梳编结绒线

Worsted hand knitting yarn

2015-07-14 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 71004—2003《精梳编结绒线》，与 FZ/T 71004—2003 相比，主要变化如下：

- 增加了规范性引用文件；
 - 增加了安全性要求应符合 GB 18401 的规定；
 - 分等改为优等品、一等品、合格品；
 - 物理指标评等主要修改内容有：
 - 纤维含量改为按 GB/T 29862 标准执行；
 - 删除原标准表 1 中的备注：即成品中某一纤维含量低于 10% 时，其含量偏差绝对值应不高于标注含量的 30%；
 - 重量偏差率改为质量偏差率；
 - 取消了绞纱强力考核指标；
 - 表 1 质量偏差率备注改为脚注。
 - 染色牢度评等主要修改内容有：
 - 取消了“一等品允许有一项低半级；有两项低于半级或一项低于一级者降为二等品；凡低于二等品者降为等外品”的规定；
 - 增加了合格品指标要求；
 - 耐光深色产品一等品要求由 3-4 级改为 4 级，耐洗、耐水的色泽变化由 3 级提高到 3-4 级；
 - 增加了耐汗渍（酸性）、耐干洗指标；
 - 棉布沾色改为其他贴衬沾色；
 - 更改了表 2 中注的内容。
 - 外观质量评等主要修改内容：
 - 实物质量的评等改为符合封样者为合格品；
 - 表 3 中标样改为封样；
 - 表 3 中的备注改为脚注。
 - 试验方法主要修改内容：
 - 增加了安全性要求检验方法。
 - 检验规则主要修改内容：
 - 将原标准 4.1 和 4.2 列入第 5 章，并进行了编辑性修改；
 - 表 4 增加了脚注；
 - 增加了可分解致癌芳香胺染料、甲醛含量、pH 值试验用的样品取样要求；
 - 外观质量抽样数量改为按批至少为 1%（不少于 2.5 kg）；
 - 更改了判定方法。
 - 验收规则列为单独章并进行了编辑性修改，同时明确了复验次数；
 - 删除了附录 A 中 A.1、色差改为不得低于 4 级；
 - 附录 B 排列顺序重新做了调整；
 - 删除了附录 C。
- 本标准由中国纺织工业联合会提出。
- 本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛纺织分技术委员会(SAC/TC 209/SC 3)归口。

FZ/T 71004—2015

本标准起草单位：北京毛纺织科学研究所检验中心、恒源祥(集团)有限公司、浙江省羊毛衫质量检验中心、宁夏中银绒业股份有限公司。

本标准主要起草人：李君、考宾、何爱芳、茅明华、陈前维。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 71004—1991，FZ/T 71004—2003。

精梳编结绒线

1 范围

本标准规定了精梳编结绒线的技术要求、试验方法、检验规则、验收规则、包装和标志。
本标准适用于鉴定精梳纯毛、毛混纺编结绒线及非毛纤维仿毛编结绒线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4841.3 染料染色标准深度卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25

GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5706 纺织名词术语(毛部分)

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 20015.6 毛纺产品分类、命名及编号 绒线

FZ/T 70001 针织和编结绒线试验方法

3 技术要求

3.1 安全性要求

精梳编结绒线的基本安全技术要求应符合 GB 18401 的规定。

3.2 分等规定

精梳编结绒线的品等以大绞 250 g 或每一包装团绒 500 g 为单位,按内在质量和外观质量的检验结果综合评定,并以其中最低一项定等,分为优等品、一等品、合格品。

3.3 内在质量的评等

3.3.1 内在质量的评等以批为单位,按物理指标和染色牢度综合评定,并以其中最低一项定等。

3.3.2 物理指标按表 1 规定评等。

表 1

项目	单位	限度	优等品	一等品	合格品
纤维含量	%	—	按 GB/T 29862 执行		
质量偏差率 ^a	大绞	%	≥	—2.0	
	团绒	%	≥	—1.0	