

ICS 59.080.99
W 11

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64003—2021

代替 FZ/T 64003—2011

喷 胶 棉 絮 片

Wadding of spray-bounded nonwovens

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 64003—2011《喷胶棉絮片》，与 FZ/T 64003—2011 相比，主要技术变化以下：

- 调整了文件范围；
- 增加了露底、喷胶棉絮片的术语和定义(见 3.6、3.7)；
- 分等规定调整为合格品与不合格品(见 5.1.1)；
- 理化性能增加了热阻的考核项目,调整了单位面积质量偏差率、蓬松度、压缩回弹性能分等指标,耐水洗性增加了不露底的要求(见表 1)；
- 调整了外观疵点考核要求(见表 2)；
- 调整了洗涤程序与干燥程序(见 6.7,2011 年版的 6.6)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本文件起草单位：浙江中超新材料股份有限公司、同高纺织化纤(深圳)有限公司、郑州豫力新材料科技有限公司、科德宝宝翎衬布(南通)有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：沈明荣、李涛、余敏、邵朝兵、董艳霞、左舒文、李桂梅、龚淑平。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64003—1993、FZ/T 64003—2011。

喷 胶 棉 絮 片

1 范围

本文件规定了喷胶棉絮片的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以涤纶短纤维为主要原料的喷胶棉絮片。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
 GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
 GB/T 5326 精梳涤棉混纺印染布
 GB/T 6504—2017 化学纤维 含油率试验方法
 GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
 GB/T 11048—2018 纺织品 生理舒适性 稳态条件下热阻和湿阻的测定(蒸发热板法)
 GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
 GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
 GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定
 GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
 GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
 FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

蓬松度 fill power

单位质量试样具有的表观体积(表观体积为试样的面积与表观厚度的乘积)。

3.2

漏胶 binder missing

喷胶棉絮片表面缺少粘合剂而造成未粘结的现象。

3.3

起毛 outward fibers

喷胶棉絮片受外力作用后,被拉出絮片表面的纤维。