



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64029—2012

弹性机织粘合衬

Flexible adhesive-bonded woven interlinings

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位：浙江金三发粘合衬有限公司、宁波保税区崇光纺织品有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、九牧王股份有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人：严华荣、李启涵、张宝庆、李桂梅、林荣宗、钱九如、钱玲玲、李瑾、宋玲玲、秦威。

弹性机织粘合衬

1 范围

本标准规定了涤纶低弹丝为基布原料的弹性机织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志和包装。

本标准适用于鉴定服装用的各类本色、漂白、有色涤纶低弹丝机织粘合衬的品质。
其他低弹力丝为基布原料的弹性机织粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
- FZ/T 01074 服装衬产品标识
- FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法
- FZ/T 01081 热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法
- FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法
- FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法
- FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

涤纶低弹丝 polyester drawn textured yarn

以聚酯切片(PET)为原料,采用高速纺制涤纶预取向丝(POY),再经牵伸假捻加工而成。

3.2

弹性机织粘合衬 flexible adhesive-bonded woven interlinings

以涤纶低弹丝为原料的机织物经整理、涂层加工而制成的粘合衬。