



中华人民共和国国家标准

GB/T 5744—2023

代替 GB/T 5744—2008

船用气动快关阀

Marine pneumatic quick-closing valves

2023-11-27 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5744—2008《船用快关阀》，与 GB/T 5744—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了产品型式(见 4.1,2008 年版的 3.1)；
- b) 更改了产品公称压力、公称尺寸(见 4.2,2008 年版的 3.2)；
- c) 增加了设计内容(见 4.3)；
- d) 更改了结构和基本尺寸(见 4.4,2008 年版的 3.3)；
- e) 增加了气缸本体强度和密封性试验要求(见 5.2.2 和 5.3.2)，及相应试验方法(见 6.2.2 和 6.3.2)；
- f) 更改了快关阀的标记(见 4.5,2008 年版的 3.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：沪东中华造船(集团)有限公司、上海海陆丰船用阀门有限公司、中国船舶集团有限公司综合技术经济研究院、浙江精嘉阀门有限公司、江苏南通世发船舶机械有限公司、华中科技大学、上海沪东造船阀门有限公司。

本文件主要起草人：金炳光、刘军、吴永峰、金繁荣、蒋宇峰、翁武秀、徐鲲、刘洋、孙振兵、潘颂、耿海平、张磊、宗晓春、张传岗、陆伟、王延坡、尹泉。

本文件于 1985 年首次发布，1993 年第一次修订，2008 年第二次修订，本次为第三次修订。

船用气动快关阀

1 范围

本文件规定了法兰连接尺寸按 CB/T 4196、GB/T 2501 的船用气动快关阀(以下简称快关阀)的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本文件适用于船舶管路系统用快关阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 150.4—2011 压力容器 第4部分:制造、检验和验收
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法
- GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件
- GB/T 699—2015 优质碳素结构钢
- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1220—2007 不锈钢棒
- GB/T 1222—2016 弹簧钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 几何公差 检测与验证
- GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面
- GB/T 3032 船用阀门及管路附件的标志
- GB/T 4423—2020 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230—2005 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 19845—2005 机械振动 船舶设备和机械部件的振动试验要求
- CB/T 4196 船用法兰 连接尺寸和密封面
- CB/T 4299—2013 船用碳钢和碳锰钢铸件
- CB/T 4456—2017 低压管子螺纹接头
- HG/T 2579—2008 普通液压系统用 O 形橡胶密封圈材料
- QB/T 4041—2010 聚四氟乙烯棒材
- YB/T 5318—2010 合金弹簧钢丝

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。