



中华人民共和国国家标准

GB/T 26917—2011

真空过滤系统中絮凝剂助滤效果 测定方法

Determination method of filter aiding effect of flocculants
in vacuum filtration system

(ISO 10086-2:2004, MOD)

2011-09-29 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准修改采用 ISO 10086-2:2004《煤 选煤厂用絮凝剂的评价方法 第 2 部分:旋转真空过滤系统中用作助滤的絮凝剂》。

本标准采用 ISO 10086-2:2004 时作了技术内容调整,主要技术差异及原因见附录 B。主要技术内容差异如下:

- 明确了标准的适用范围;
- 规范性引用文件中全部引用了我国现行有效标准;
- 重新规定了试验样品的采取方法;
- 增加了煤泥水特性测定方法;
- 增加了滤饼水分的计算方法;
- 删除了旋转真空滚筒和圆盘真空过滤器浸没、干燥和卸饼示意图;
- 删除了絮凝剂用量计算的实例;
- 将附录 A 改为“本标准章条编号与 ISO 10086-2:2004 章条编号对照”;
- 将附录 B 改为“本标准与 ISO 10086-2:2004 技术性差异及其原因”。

与本标准规范性引用文件有一致性对应关系的我国文件如下:

GB/T 212 煤的工业分析方法(GB/T 212—2008,ISO 1171:1997,NEQ)

GB/T 477 煤炭筛分试验方法(GB/T 477—2008,ISO 1953:1994,MOD)

GB/T 18712 选煤用絮凝剂性能试验方法(GB/T 18712—2002,ISO 10086-1:2000,NEQ)

本标准做了下列编辑性修改:

- 原附录 B 内容改为附录 C;
- 增加了附录 D。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会(SAC/TC 42)归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院唐山研究院。

本标准主要起草人:杨俊利、曹学章、李泽普、郭秀军、杜焕桐。

真空过滤系统中絮凝剂助滤效果 测定方法

1 范围

本标准规定了煤浆真空过滤系统中絮凝剂助滤效果的测定方法。

本标准适用于选煤厂浮选精煤、浮选尾煤和原生煤泥真空过滤时絮凝剂助滤性能的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 212 煤的工业分析方法(GB/T 212—2008,ISO 1171:1997,NEQ)

GB/T 477 煤炭筛分试验方法(GB/T 477—2008,ISO 1953:1994,MOD)

GB/T 18712 选煤用絮凝剂性能试验方法(GB/T 18712—2002,ISO 10086-1:2000,NEQ)

MT/T 808 选煤厂技术检查

3 原理

将一定量的絮凝剂溶液加入装有煤浆试样的烧杯中。用过滤器过滤絮凝后的煤浆,然后将形成的滤饼称重,将滤饼干燥后再称重。通过滤饼产率和水分来评价絮凝剂的助滤效果。

4 仪器、设备

- 4.1 试验用真空泵 1 台,极限真空度 0.5×10^5 Pa;
- 4.2 真空计 1 支:精度 $\pm 5\%$;
- 4.3 旋塞阀门 2 个:通径不小于 2 mm;
- 4.4 玻璃烧杯:1 L、50 mL;
- 4.5 真空抽滤瓶 1 个:容积 500 mL;
- 4.6 过滤器 1 个:由滤板和滤布组成,见图 1;
- 4.7 真空管:玻璃或塑料材质;
- 4.8 电动搅拌器 2 台:转速在 0 r/min~1 000 r/min;
- 4.9 注射器:1 mL、2 mL、5 mL、10 mL 和 50 mL;
- 4.10 量筒:容积为 1 L,分度值为 10 mL;
- 4.11 钢尺:分度值 1 mm;
- 4.12 搪瓷盘:1 个;
- 4.13 干燥箱 1 台:温度调控范围 $25\text{ }^{\circ}\text{C} \sim 200\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- 4.14 电子天平 1 台:最大称量 2 kg,感量 10 mg;
- 4.15 计时器 1 台。