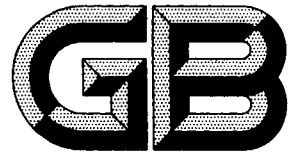


UDC 669.3-4
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 3125—94

白 铜 线

Copper-nickel alloy wires

1994-02-20 发布

1994-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

白 铜 线

Copper-nickel alloy wires

GB/T 3125—94

代替 GB 3125—82

1 主题内容与适用范围

本标准规定了白铜线材分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于制造弹性元件和电阻材料以及一般工业部门使用的白铜圆线。

2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法
GB/T 2974 工业热电偶丝检验方法
GB/T 3248 铜镍及其合金电阻系数测定方法
GB 5234 加工白铜 化学成分和产品形状
GB 6397 金属拉伸试验试样
GB/T 8550 白铜化学分析方法
GB 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存
GB/T 10573 有色金属细丝拉伸试验方法
YB 799 电阻温度系数测定方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

产品的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状 态	直径,mm
BMn 40-1.5	软(M),硬(Y)	0.05~6.0
BMn 3-12		0.1~6.0
BFe 30-1-1		
B 19		
BZn 15-20	软(M),半硬(Y ₂),硬(Y)	

3.2 标记示例

用 BMn 40-1.5 合金制造的、硬状态、较高精度、直径为 1.5 mm 的线材,标记为:

线 BMn 40-1.5 Y 较高 1.5 GB/T 3125—94

用 BMn 3-12 合金制造的、软状态、普通精度、直径为 0.5 mm 的线材,标记为:

线 BMn 3-12 M 高 0.5 GB/T 3125—94