



中华人民共和国国家标准

GB/T 32219—2015

筒式磨机 铸造磨段

Cylinder mill—Cast grinding cylpebs

2015-12-10 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位：暨南大学、鞍山矿山耐磨材料有限公司。

本标准参加起草单位：马鞍山市益丰实业集团有限公司、安徽省机械科学研究所、安徽省凤形耐磨材料股份有限公司、宁国市东方碾磨材料有限责任公司、宁国市开源电力耐磨材料有限公司、安徽省宁国新宁实业有限公司、安徽瑞泰新材料科技有限公司、安徽省宁国耐磨配件总厂、中建材宁国新马耐磨材料有限公司、安徽省宁国诚信耐磨材料有限公司。

本标准主要起草人：李卫、乔峰、李家宝、宋量、陈晓、赵金斌、汪德发、周道宏、周元行、李成虎、鲁幼勤、覃照成。

筒式磨机 铸造磨段

1 范围

本标准规定了筒式磨机铸造磨段的术语和定义、牌号和代号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于筒式磨机研磨介质用铬合金铸铁铸造磨段(以下简称铸造磨段)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法

GB/T 223.18 钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离-碘量法测定铜量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铋磷钼蓝分光光度法

GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量

GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量

GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 5611 铸造术语

GB/T 5612 铸铁牌号表示方法

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法

3 术语和定义

GB/T 5611界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

磨段 grinding cylpebs

筒式磨机使用的近似圆柱体形状的研磨介质。

3.2

直径公差 diameter tolerance

在同一铸造磨段上测得的最大直径或最小直径与公称直径之差。

3.3

长度公差 length tolerance

铸造磨段长度实测最大长度或最小长度与公称长度之差。