



中华人民共和国国家标准

GB/T 26276—2010

工程机械子午线轮胎无损检验方法 X射线法

Test method of non-destructive inspection for earth-mover radial tyres—
X-ray method

2011-01-14 发布

2011-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本标准主要起草单位：中国化工橡胶桂林有限公司、三角轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎有限公司、赛轮股份有限公司、风神轮胎股份有限公司、双钱集团股份有限公司、杭州中策橡胶有限公司、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人：蒙毅钊、梁金招、陈少梅、李振刚、安登峰、包静萍、陈国华、何晓玫、徐丽红、滕利然。

工程机械子午线轮胎无损检验方法

X 射线法

1 范围

本标准规定了工程机械子午线轮胎 X 射线无损检验的术语和定义、原理、试样、检验设备、检验程序、检验结果的判定和检验记录。

本标准适用于工程机械子午线轮胎的 X 射线无损检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6326 轮胎术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 6326 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

本方法是利用 X 射线穿透不同物质时呈现出不同程度的衰减作用,在实时成像装置中显示出明暗度的差异,通过观察视频图像中的子午线轮胎钢丝帘线的排布情况、胶料明暗度,推断子午线轮胎缺陷性质和缺陷位置。

5 试样

试样宜为硫化后在环境温度下停放 8 h 以上、经表面质量检查合格且表面干净的轮胎。

6 检验设备

6.1 X 射线发生装置

发射 X 射线的角度应确保轮胎在连续检验的情况下不存在探测死角。

发射的 X 射线应有足够的强度,以确保对不同厚度的轮胎部件进行照射时能呈现清晰的图像。

6.2 图像处理系统

包括图像接收器、X 射线采集和成像软件、图像系统软件等,应具有进行电子偏差和增益校准的功能,确保获得稳定的清晰图像,使轮胎的内部结构图像在显示器上滚动显示。