



中华人民共和国国家标准

GB/T 13812—92

黄 铜 磨 光 棒

Ground brass rods

1992-11-05 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 13812—92

黄 铜 磨 光 棒

Ground brass rods

1 主题内容与适用范围

本标准规定了用拉制-磨光等方法制成的黄铜圆形磨光棒的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于收录机、电视机、照相机及其他仪器、仪表等工业部门自动车床车制零件使用的高精度磨光棒。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 5122 黄铜化学分析方法
- GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB 10567 黄铜线、棒材残余应力氨熏检验方法
- YB 732 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 产品的合金牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

牌 号	状态	直径,mm
HPb 59-1,HPb 63-3,H62	硬(Y)、半硬(Y ₂)	5~19

注：经双方协商也可供应其他牌号、状态和规格的磨光棒材。

3.1.2 棒材不定尺长度应符合表2的规定。

表 2

直径,mm	不定尺长度,m
5~9	1.5~2.0
>9~19	1.5~2.5

3.1.3 定尺或倍尺长度应在不定尺长度范围内,并在合同中注明,否则按不定尺长度供应。

3.2 标记示例

- a. 用HPb 59-1合金制造的、硬状态、普通级、直径为8 mm的圆形棒材标记为：

国家技术监督局1992-11-05批准

1993-06-01实施