



中华人民共和国国家标准

GB/T 6124.1—1996

T 型 槽 铣 刀

第 1 部分：直柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸

T-slot cutters—

Part 1: Dimensions of T-slot cutters with
plain or flated parallel shanks

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

T 型槽铣刀

第 1 部分:直柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸

GB/T 6124.1—1996

代替 GB 6123—85
GB 6124—85

T-slot cutters—

Part 1: Dimensions of T-slot cutters with
plain or flated parallel shanks

本标准等效采用国际标准 ISO 3337:1978《普通直柄或削平直柄 T 型槽铣刀和带螺纹孔的莫氏锥柄 T 型槽铣刀——米制系列》中的普通直柄或削平直柄 T 型槽铣刀部分。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了普通直柄和削平直柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于加工 GB/T 158 规定的宽度 A 为 5~36 mm 的 T 型槽的普通直柄和削平直柄 T 型槽铣刀。

2 引用标准

GB/T 158 机床工作台 T 型槽和相应螺栓

GB/T 6131.1 铣刀直柄 第 1 部分:普通直柄的型式和尺寸

GB/T 6131.2 铣刀直柄 第 2 部分:削平直柄的型式和尺寸

3 符号

b T 型槽铣刀直径

c T 型槽铣刀宽度

d_1 颈部直径

l 颈部长

d 柄部直径

L 总长

f 内倒角

g 外倒角

A T 型槽宽度(T 型槽基本尺寸)

4 型式和尺寸

4.1 直柄 T 型槽铣刀按其柄部型式不同分两种型式,见图 1。直柄 T 型槽铣刀的尺寸按表 1。

直柄 T 型槽铣刀柄部尺寸和公差分别按 GB/T 6131.1 和 GB/T 6131.2 的规定。