



中华人民共和国国家标准

GB/T 15784—1995

制材机械型号编制方法

Programming method for converted timber machine

1995-12-08 发布

1996-07-01 实施

国家技术监督局 发布

制材机械型号编制方法

Programming method for converted timber machine

1 主题内容与适用范围

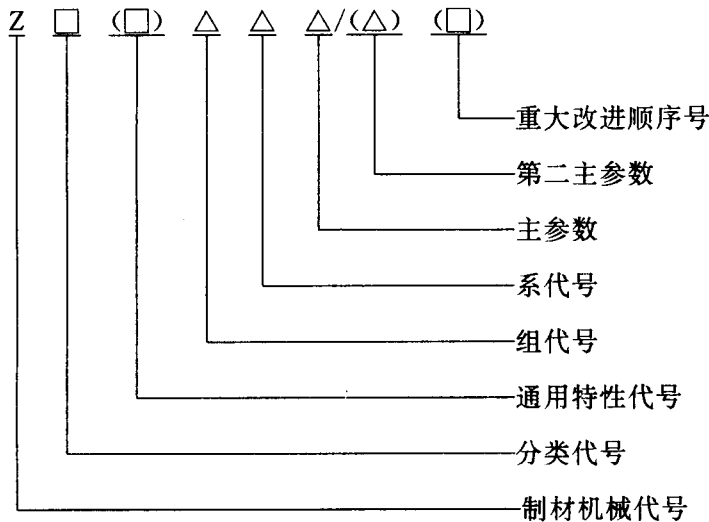
本标准规定了制材机械的类、组、系的划分及其型号编制方法。
本标准适用于各类制材锯机、制材跑车、制材辅机、修磨设备等。

2 简要说明

- 2.1 在同一类制材机械中,其结构性能及使用范围基本相同的机械即为同一组。
- 2.2 在同一组制材机械中,其主参数名称相同,而且基本结构及布局形式相同的机械即为同一系。
- 2.3 制材机械型号由汉语拼音字母及阿拉伯数字组成,型号中有固定含义的汉语拼音字母,如类代号及通用特性代号按其相应的汉字字意读音;没有固定含义的汉语拼音字母,如重大改进顺序,则按汉语拼音字母的名称读音。

3 通用制材机械型号

3.1 型号中表示方法



注:有“□”符号者,为大写的汉语拼音字母;
有“△”符号者,为阿拉伯数字;
有“()”符号者,当无内容时则不表示,若有内容时则不应带括号。

3.2 制材机械分类及代号

见表 1。