



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14022—2021

代替 FZ/T 14022—2012

间位芳纶印染布

Printed and dyed meta-aramid fabric

2021-08-21 发布

2022-02-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 14022—2012《芳纶 1313 印染布》，与 FZ/T 14022—2012 相比，主要技术变化如下：

- 文件名称改为《间位芳纶印染布》；
- 扩大了范围；
- 内在质量增加了单位面积质量偏差率考核项目，纬密偏差率调整为正负偏差，调整了部分色牢度考核指标(见表 1)；
- 外观质量按照幅宽偏差、色差、歪斜、局部性疵点、散布性疵点章条编写，删除了局部性疵点、局部性布面疵点评分说明、疵点量计规定内容(见 2012 年版的 5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.5)；
- 局部性疵点允许评分规定按分每百平方米考核并提升了考核指标(见表 2, 2012 年版的表 3)；
- 提升了色差考核指标，歪斜按照条格花斜或条格纬斜、花斜或纬斜分档考核(见表 2, 2012 年版的表 4)；
- 删除了外观质量检验条件和方法(见 2012 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会印染制品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 11)归口。

本文件起草单位：陕西元丰纺织技术研究有限公司、烟台泰和新材料股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、宁波天盾防水材料有限公司、无锡市劲甲新材料科技有限公司、鲁丰织染有限公司、际华三五四二纺织有限公司、中国印染行业协会。

本文件主要起草人：张生辉、马建超、姜彬、左舒文、王明龙、是伟元、于滨、邱双林、赵伟伟。

本文件所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 14022—2012。

间位芳纶印染布

1 范围

本文件规定了间位芳纶印染布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则、标志和包装。

本文件适用于机织生产的各类漂白、染色和印花间位芳纶印染布，间位芳纶混纺印染布（间位芳纶含量 90%及以上）可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 411 棉印染布
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第 3 部分：梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922—2013 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669—2008 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第 4 部分：纺织品和服装
- GB/T 5454 纺织品 燃烧性能试验 氧指数法
- GB/T 5455 纺织品 燃烧性能试验 垂直方向损毁长度、阴燃和续燃时间的测定
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2019 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17596—1998 纺织品 织物燃烧试验前的商业洗涤程序
- GB/T 17760 印染布布面疵点检验方法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范