

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32007—2000

气流纺苧麻棉混纺本色纱

Open-end spinning ramie cotton blended grey yarn

2000-12-22 发布

2001-07-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

气流纺苧麻棉混纺本色纱的生产,在我国已有多年的历史,但始终没有一个完整的、统一的标准。为了加快苧麻行业标准化工作的进程,适应生产的需要,进一步扩大国内外销售市场和提高产品质量,根据原中国纺织总会纺科标〔1998〕第 22 号纺织工业一九九八年国家标准、行业标准制修订计划项目的要求,制定本标准。

本标准质量指标是根据国内外用户对气流纺苧麻棉混纺本色纱的质量要求,以及采用国际上通用的先进测试方法和先进标准部分内容而制定的。优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家纺织工业局规划发展司提出。

本标准由湖南苧麻技术研究中心归口。

本标准起草单位:湖南省纺织产品质量监督检验测试中心。

本标准主要起草人:万红玲、蒋敏、彭爱葵。

中华人民共和国纺织行业标准

气流纺苧麻棉混纺本色纱

FZ/T 32007—2000

Open-end spinning ramie cotton blended grey yarn

1 范围

本标准规定了气流纺苧麻棉混纺本色纱(以下简称气流纺苧麻棉混纺纱)的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志与包装。

本标准适用于鉴定织造用气流纺苧麻棉混纺纱(麻含量在50%及以上)的品质。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 398—1993 棉本色纱线

GB/T 3292—1997 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916—1997 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10001—1992 气流纱捻度的测定 退捻加捻法

FZ/T 10007—1993 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008—1996 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 30003—2000 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

FZ/T 32005—1998 苧麻棉混纺本色纱线

3 产品品种规格

3.1 气流纺苧麻棉混纺本色纱的线密度以1 000 m 纱在公定回潮率时的重量(g)表示,称为特克斯(tex)。

3.2 气流纺苧麻棉混纺纱的公定回潮率以纯麻公定回潮率12%及棉公定回潮率8.5%按混纺比例加权平均计算。

常用苧麻棉混纺纱的回潮率见表1。

表 1

原 料	公定回潮率,%
苧麻 55/棉 45	10.4
苧麻 60/棉 40	10.6
苧麻 65/棉 35	10.8

3.3 气流纺苧麻棉混纺纱的标准重量

国家纺织工业局 2000-12-22 批准

2001-07-01 实施