



中华人民共和国国家标准

GB/T 12609—2005/ISO 4519:1980
代替 GB/T 12609—1990

电沉积金属覆盖层和相关精饰 计数检验抽样程序

Electrodeposited metallic coatings and related finishes—
Sampling procedures for inspection by attributes

(ISO 4519:1980, IDT)

2005-10-12 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品提交	3
5 接收和拒收	3
6 样本的选择(抽样)	4
7 抽样方案	4
8 可接收性的确定	5
附录 A(资料性附录) 抽样	8

前 言

本标准等同采用 ISO 4519:1980《电沉积金属覆盖层和相关精饰 计数检验抽样程序》(英文版)。

本标准根据 ISO 4519:1980 翻译起草,同时对 ISO 4519:1980 文本中的错误做了如下修改:

——定义 3.10 改为:不合格品百分率=(不合格品数/检验的产品数)×100;

——附录 A.2.1 “……批中每第 9、第 19 或第 24 号产品可取作样品”中的“24”改为:“29”;

——附录 A.3.2 中“31400”改为“51400”。

为了便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- a) “本国际标准”一词改为“本标准”;
- b) 删除了国际标准的前言;
- c) 引用了与国际标准相对应的国家标准。

本标准代替 GB/T 12609—1990《电沉积金属覆盖层和有关精饰 计数抽样检验程序》。与 GB/T 12609—1990 相比,主要变化如下:

——修改了标准的名称;

——增加了相关术语和定义(本标准的第 3 章);

——增加了产品提交的相关内容(本标准的第 4 章);

——增加了可接收性的确定原则(本标准的第 8 章)。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属与非金属覆盖层标准化技术委员会(SAC/TC57)归口。

本标准负责起草单位:武汉材料保护研究所。

本标准的主要起草人:张德忠、陈晓帆、王成。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 12609—1990。

电沉积金属覆盖层和相关精饰 计数检验抽样程序

1 范围

本标准规定了电沉积金属覆盖层的计数检验抽样方案和程序。经供需双方同意,也适用于相关精饰的检验。

本标准的抽样方案适用于(但不限于)最终产品、零件、工艺材料和库存精饰品的检验。本方案主要用于连续批,但也可用于孤立批。然而,本方案对孤立批提供的质量保证低于对连续批提供的保证。

本标准不适用于有电沉积金属覆盖层或经相关精饰的紧固件的抽样和检验。任何情况下,紧固件的检验程序在 GB/T 90.1 中作了规定。

本标准规定的抽样方案以 1.5% 和 4.0% 的接收质量限(AQL)为基础。如果产品规格中已有规定,其它的接收质量限也可使用。

也可根据检验的不同确定其抽样方案。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 90.1 紧固件 验收检验(GB/T 90.1—2002,ISO 3269:2000,IDT)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 3358.1 统计学术语 第 1 部分:一般统计学术语(neq ISO 3534-1)

GB/T 3358.2 统计学术语 第 2 部分:统计质量控制术语(neq ISO 3534-2)

3 术语和定义

GB/T 3358.1、GB/T 3358.2 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

注:下列某些定义与 GB/T 3358.1、GB/T 3358.2 不尽相同。但经过修改后,非统计人员更易理解,从而更易于在电镀领域使用。

3.1

检验 inspection

通过测量、检查、试验或其他方法,将单位产品(见 3.4)与质量要求进行对比的过程。

3.2

特性 attribute

根据某一给定的要求,以存在或不存在(例如:有或没有)来判定的特征或性能。

3.3

计数检验 inspection by attribute(s)

根据某一个或多个给定的要求,将单位产品简单地分为合格品和不合格品,或将单位产品中的缺陷进行计数的检验。