



中华人民共和国国家标准

GB/T 25680—2023

代替 GB/T 25680—2010

印刷机械 卧式平压模切机

Printing machinery—Horizontal die-cutting machine

2023-05-23 发布

2023-05-23 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|---------------------------|-----|
| 前言 | III |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 设备类型、基本参数及命名与型号编制 | 2 |
| 4.1 设备类型 | 2 |
| 4.2 基本参数 | 2 |
| 4.3 命名与型号编制 | 2 |
| 5 要求 | 3 |
| 5.1 空运转性能 | 3 |
| 5.2 输纸性能 | 3 |
| 5.3 模切性能 | 3 |
| 5.4 清废性能 | 3 |
| 5.5 整机噪声 | 3 |
| 5.6 上、下平台的平行度 | 4 |
| 5.7 安全防护 | 4 |
| 5.8 电气质量 | 6 |
| 5.9 外观质量 | 6 |
| 6 试验方法 | 7 |
| 6.1 试验条件 | 7 |
| 6.2 试验材料 | 7 |
| 6.3 测量器具 | 7 |
| 6.4 空运转性能试验 | 7 |
| 6.5 输纸性能试验 | 7 |
| 6.6 模切性能试验 | 8 |
| 6.7 清废性能试验 | 9 |
| 6.8 噪声试验 | 9 |
| 6.9 上、下平台的平行度试验 | 9 |
| 6.10 安全防护检查 | 10 |
| 6.11 电气质量试验 | 10 |
| 6.12 外观质量检查 | 10 |
| 7 检验规则 | 10 |
| 7.1 出厂检验 | 10 |

| | |
|-------------------------------|----|
| 7.2 型式检验 | 11 |
| 8 使用说明书、产品合格证、标牌和标志 | 11 |
| 9 包装、运输和贮存 | 12 |
| 9.1 包装 | 12 |
| 9.2 运输 | 12 |
| 9.3 贮存 | 12 |
| 附录 A (资料性) 试验用模切版 | 13 |
| A.1 用于测量模切精度的模切版 | 13 |
| A.2 用于检查模切成品质量的模切版 | 13 |
| 附录 B (资料性) 噪声测量点位置 | 15 |
| 参考文献 | 16 |
| | |
| 图 1 纸张分离器示意图 | 5 |
| 图 2 液压装置与压力传感器位置示意图 | 8 |
| 图 3 模切线偏差测量示意图 | 9 |
| 图 4 等高块放置示意图 | 10 |
| 图 A.1 用于测量模切精度的模切版示意图 | 13 |
| 图 A.2 用于检查模切成品质量的模切版示意图 | 13 |
| 图 A.3 半清废部位示意图 | 13 |
| 图 A.4 全清废部位示意图 | 14 |
| 图 B.1 测量点位置示意图 | 15 |
| | |
| 表 1 基本参数 | 2 |
| 表 2 模切机性能要求 | 3 |
| 表 3 上、下平台的平行度要求 | 4 |
| 表 4 外观质量要求 | 6 |
| 表 5 纸张宽度与输纸速度的对应关系 | 8 |
| 表 6 出厂检验项目 | 10 |
| 表 7 各类标志的要求 | 11 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 25680—2010《印刷机械 卧式平压模切机》，与 GB/T 25680—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了文件的适用范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“术语和定义”一章(见第 3 章)；
- c) 更改了“设备类型”划分依据(见 4.1,2010 年版的 3.1)；
- d) 更改了“基本参数”的内容(见 4.2,2010 年版的 3.2)；
- e) 更改了要求型条款,将“型号与名称”确定为推荐型条款(见 4.3,2010 年版的 3.3)；
- f) 更改了“要求”的表述方法(见第 5 章,2010 年版的第 4 章)；
- g) 更改了“试验方法”的表述内容(见第 6 章,2010 年版的第 5 章)；
- h) 更改了“检验规则”的表述内容(见第 7 章,2010 年版的第 6 章)；
- i) 增加了“使用说明书、产品合格证、标牌和标志”一章(见第 8 章)；
- j) 更改了“包装、运输和贮存”的表述内容(见第 9 章,2010 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本文件起草单位：天津长荣科技集团股份有限公司、博斯特(上海)有限公司、国望科技(浙江)有限公司、上海烟草包装印刷有限公司、唐山继国印刷机械有限公司、玉田县炬兴印刷包装机械制造有限公司、玉田县中博印刷机械有限公司、玉田县华泰精工机械有限公司、玉田县盛田印刷包装机械有限公司、唐山嘉谊印刷机械有限公司、唐山新联印刷机械集团有限公司、玉田县诚远印刷包装机械有限公司、瑞安市创博机械有限公司、大理美登印务有限公司、山东金麦材料科技股份有限公司、温州职业技术学院、中国印刷科学技术研究院有限公司、西安理工大学。

本文件主要起草人：关景果、刘东、王呈杰、汪钧、郑梁溪、王磊、李刚、陈洋阳、王金鹏、关召辉、刘凤超、叶理明、唐志全、杨健、杨春杰、王继国、刘贺静、关宗玉、孙彪、郑立松、张洁、周书元、李侠、柳小华、张吕良、杨建青、门俊岩、周世生、董贵荣、蓝俞静、杨倩。

本文件于 2010 年首次发布,本次为第一次修订。

印刷机械 卧式平压模切机

1 范围

本文件规定了卧式平压模切机的设备类型、基本参数、命名与型号编制、要求、试验方法、检验规则、使用说明书、产品合格证、标牌和标志及包装、运输和贮存。

本文件适用于单张进纸的卧式平压模切机(以下简称“模切机”)的设计、开发、制造和使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3785.1 电声学 声级计 第1部分:规范
- GB/T 4728.1—2018 电气简图用图形符号 第1部分:一般要求
- GB/T 4879 防锈包装
- GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 7551—2008 称重传感器
- GB/T 8196—2018 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14436 工业产品保证文件 总则
- GB/T 16754—2021 机械安全 急停功能 设计原则
- GB/T 19436.1—2013 机械电气安全 电敏保护设备 第1部分:一般要求和试验
- GB/T 19876—2012 机械安全 与人体部位接近速度相关的安全防护装置的定位
- GB/T 22806—2008 白卡纸
- GB/T 28387.1—2012 印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第1部分:一般要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

模切机 die-cutting machine

按照模切版的图案式样对印刷品或其他板状坯料轧切成所需形状或切痕的机器。

[来源:JB/T 11948—2014,17.1,有修改]