



中华人民共和国国家标准

GB/T 10061—2008
代替 GB/T 10061—1988

筛板筛孔的标记方法

Screen plants—Codification for designating perforations

(ISO 7806:1983, MOD)

2008-07-16 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 7806:1983《工业冲孔筛板 冲孔标记方法》(英文版)。

本标准与 ISO 7806:1983 比较,主要修改内容如下:

- 对术语内容进行了增补;
- 增加了表 1 的内容;
- 增加了筛板的标记示例;
- 增加孔形代号;
- 调整了孔中间距(简称孔距)基本尺寸的示例图;
- 对文字作了编辑性修改。

本标准代替 GB/T 10061—1988《筛板筛孔的标记方法》。

本标准与 GB/T 10061—1988 相比主要修改内容如下:

- 修改了规范性引用文件;
- 对术语内容进行了调整;
- 增加 4.1 孔形代号;
- 修改了 4.2.2 筛孔标记示例的图形;
- 修改了 4.4 孔中间距(简称孔距)基本尺寸的图示;
- 4.6 筛孔标记示例,应改为:4.6 筛板标记示例;
- 对文字作了编辑性修改。

本标准由全国筛网筛分和颗粒分检方法标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心、湖南省乌江机筛有限公司。

本标准主要起草人:余方、万俊、孙安。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 10061—1988。

筛板筛孔的标记方法

1 范围

本标准规定了筛板筛孔的标记方法。
本标准适用于筛分用途的金属冲孔筛板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 15602 工业用筛和筛分术语(GB/T 15602—1995,eqv ISO 9045:1990)

3 术语和定义

GB/T 15602 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

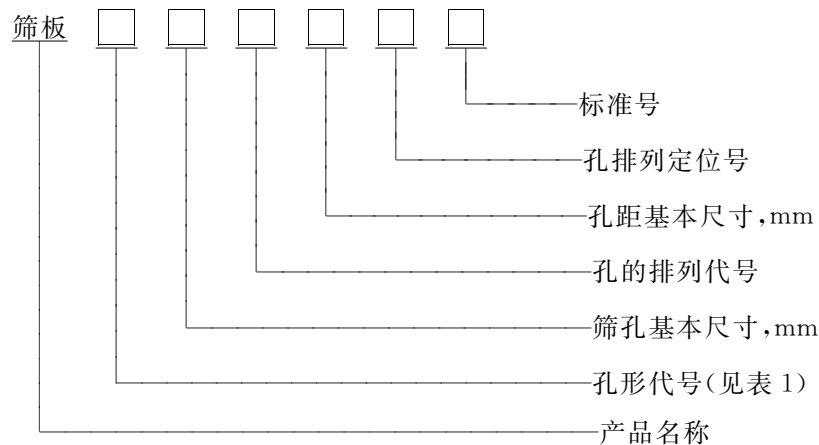
3.1

定向 orientation

筛孔排列方向。

4 标记方法

筛板标记方法如下:



4.1 孔形代号

孔形分为圆孔、方孔、对角线与板边平行的方孔、等边三角型孔、六角孔、棱型孔、长圆孔和长方孔,其代号按表1的规定。

4.2 筛孔基本尺寸

4.2.1 圆孔、方孔、对角线与板边平行的方孔、等边三角型孔及六角孔的筛孔基本尺寸用 w 表示;棱型孔、长圆孔、长方孔基本尺寸用 w_1 和 w_2 表示,见表1,单位为 mm。

4.2.2 在孔形代号后标记筛孔基本尺寸 w ;对于棱型孔和长孔,应同时标记孔宽基本尺寸 w_1 和孔长基本尺寸 w_2 。 w_1 和 w_2 之间用符号“×”相连。