

ICS 59.080.20  
W 42

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 42010—2017  
代替 FZ/T 42010—2009

## 粗 规 格 生 丝

Coarse raw silk

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 42010—2009《粗规格生丝》，与 FZ/T 42010—2009 相比，主要变化如下：

- 在适用范围中删除了“筒装”(见 2009 年版的 1)；
- 在规范性引用文件中增加了“GB/T 250”和“GB/T 9995”两个引用标准(见 2)；
- 删除“粗规格生丝”定义中“按照生丝工艺要求进行纛制的”(见 2009 年版的 3.1)；
- 修改了粗规格生丝的分级(见 5.1, 2009 年版的 5.1)；
- 修改实测回潮率“不高于 13.00%”为“不高于 14.00%”(见 5.2, 2009 年版的 5.3)；
- 增加了切断检验项目(见 5.3)；
- 在品质指标中以纤度极差替代纤度最大偏差(见 5.3, 2009 年版的 5.4)；
- 修改了品质技术指标规定(见 5.3, 2009 年版的 5.4)；
- 增加了五件型和十件型组批外观疵点分类及批注数量规定(见 5.4)；
- 修改了“颜色不整齐”和“夹花”的疵点说明, 并采用 GB/T 250 进行比对评定(见 5.4, 2009 年版的 5.2)；
- 修改了分级规定(见 5.5, 2009 年版的 5.5)；
- 删除了“粗规格生丝的实测平均公量纤度超出报检规格的纤度上限或下限时, 应在检测报告上注明‘纤度规格不符’”(见 2009 年版的 6.2.3.4.5)；
- 修改了组批规定(见 6.1, 2009 年版的 7.1)；
- 修改了抽样规定(见 6.2, 2009 年版的 7.2)；
- 增加了回潮率各份之间的差异规定(见 7.1.2)；
- 修改了外观检验规定(见 7.2.2, 2009 年版的 6.2.2)；
- 增加了切断检验方法(见 7.2.3)；
- 修改了纤度检验的设备规定(见 7.2.4.1, 2009 年版的 6.2.3.1)；
- 修改了纤度检验的试样制备规定(见 7.2.4.2, 2009 年版的 6.2.3.2)；
- 增加了纤度检验称计读数精度要求(见 7.2.4.3)；
- 修改了纤度检验每组允许差异规定(见 7.2.4.3, 2009 年版的 6.2.3.3)；
- 增加了平均公量纤度检验规定(见 7.2.4.4)；
- 修改了平均公量纤度与平均纤度的允许差异规定(见 7.2.4.4, 2009 年版的 6.2.3.4.6)；
- 修改了纤度检验结果计算公式(见 7.2.4.5, 2009 年版的 6.2.3.4)；
- 修改了清洁检验试样制备规定(见 7.2.5.1, 2009 年版的 6.2.4)；
- 增加了清洁检验结果计算公式(见 7.2.5.3)；
- 增加了整理和包装的规定(见 8.1.1)；
- 删除了“箱与箱(件与件)之间重量差异不超过 6 kg”的规定(见 2009 年版的 8.1.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位: 浙江出入境检验检疫局丝类检测中心、浙江丝绸科技有限公司、德清县金华夏实业有限公司、广西桂华丝绸有限公司、安徽京九丝绸股份公司、日照海通茧丝绸集团有限公司、安徽海泓丝绸有限责任公司。

本标准主要起草人: 赵栋、董锁拽、徐进、周颖、徐浩、潘璐璐、孙建兴、卢受坤、李开典、安霞、汪海涛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 42010—2009。

# 粗 规 格 生 丝

## 1 范围

本标准规定了粗规格生丝的术语和定义、标示、要求、分级、检验规则、检验方法、包装和标志。  
本标准适用于名义纤度在 69denier(76.7dtex)以上的绞装生丝。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 1797—2008 生丝

GB/T 1798—2008 生丝试验方法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**粗规格生丝** **coarse raw silk**

名义纤度在 69denier(76.7dtex)以上的生丝。

## 4 标示

粗规格生丝的规格以“纤度下限/纤度上限”标示,其纤度中心值为名义纤度。

**示例 1:** 70/90denier:表示粗规格生丝的名义纤度为 80denier(88.9dtex),粗规格生丝的纤度下限为 70denier(77.8dtex),纤度上限为 90denier(100.0dtex)。

**示例 2:** 150/200denier:表示粗规格生丝的名义纤度为 175denier(194.4dtex),粗规格生丝的纤度下限为 150denier(166.7dtex),纤度上限为 200denier(222.2dtex)。

## 5 要求

### 5.1 分级

粗规格生丝的等级,根据品质技术指标和外观质量的综合判定,分为 5A 级、4A 级、3A 级、2A 级、A 级。