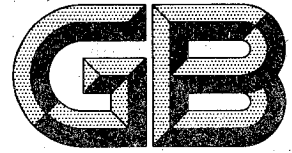


UDC 685.3:620.17  
Y 75



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.4—94

---

## 鞋类通用检验方法 硬度试验方法

General test method for footwear  
—Test method of hardness

1994-11-17 发布

1995-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**鞋类通用检验方法 硬度试验方法**  
GB/T 3903.4—94

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447  
1995 年 3 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

\*

书号: 155066 · 1-11327

版权专有 侵权必究  
举报电话: (010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 鞋类通用检验方法 硬度试验方法

GB/T 3903.4—94

General test method for footwear

—Test method of hardness

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了鞋底(包括成鞋和成型底)硬度的试验方法。

本标准适用于测试鞋底(包括成鞋和成型底)的硬度。

### 2 原理

使用手持式硬度计用手将硬度计压针压在成鞋外底或成型底表面上,硬度计指针指示值即为硬度值。硬度分为邵尔 A 和邵尔 W。邵尔 A 适用于非微孔材料的硬度测试,邵尔 W 适用于微孔材料的硬度测试。

### 3 试样

3.1 成鞋或成型底。

3.2 微孔材料底是否去掉表面致密层(即冷硬层)按产品标准要求执行。

3.3 测试部位要平整,无缺胶、气泡、机械损伤及杂质。若无平整处,则需打磨平整。

3.4 每组试样一双成鞋或成型底。

3.5 试样在  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$  的温度条件下放置 1 h 以上。

### 4 试验设备

计量合格的手持式邵尔 A 或邵尔 W 硬度计。

### 5 试验条件

5.1 环境温度  $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

5.2 成鞋要装楦,成型底要垫楦。测试部位处鞋楦与成鞋(成型底)间不得有空隙。

5.3 测试部位应避开勾心处。

### 6 试验步骤

6.1 试验前检查试样,如表面有杂物须用纱布沾酒精擦净。

6.2 手持硬度计匀速垂直地压在试样表面平整处(若产品标准有规定试验部位的,则在规定的部位平整处),压紧试样后立即读表值。

6.3 每点只准测量一次硬度,测量点与边缘距离不小于 10 mm,测量点间距离不小于 10 mm。