



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.3—2022

代替 GB/T 13217.3—2008

油墨细度检验方法

Test method for fineness of ink

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
油墨细度检验方法
GB/T 13217.3—2022

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2022年4月第一版

*

书号: 155066·1-69808

版权专有 侵权必究

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 13217 的第 3 部分。GB/T 13217 已经发布了以下部分：

- GB/T 13217.1 油墨颜色和着色力检验方法；
- GB/T 13217.2 液体油墨光泽检验方法；
- GB/T 13217.3 油墨细度检验方法；
- GB/T 13217.4 油墨黏度检验方法；
- GB/T 13217.5 液体油墨初干性检验方法；
- GB/T 13217.7 液体油墨附着牢度检验方法；
- GB/T 13217.8 液体油墨抗粘连检验方法。

本文件代替 GB/T 13217.3—2008《液体油墨细度检验方法》。本文件与 GB/T 13217.3—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了油墨细度线条痕迹法的细度检验方法(见 6.1)；
- 更改了油墨细度颗粒法的细度读法(见 6.2,2008 年版的 5.3)；
- 增加了检验结果(见第 7 章)；
- 增加了精密度(见第 8 章)；
- 增加了检验报告(见第 9 章)；
- 增加了资料性附录“双槽刮板细度计”(见附录 A)；
- 增加了资料性附录“单槽刮板度计”(见附录 B)；
- 增加了参考文献。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本文件起草单位：杭华油墨股份有限公司、苏州科斯伍德油墨股份有限公司、浙江华宝油墨有限公司、杭州海维特化工科技有限公司、成都托展新材料股份有限公司、杭州华大海天科技有限公司、浙江永在油墨有限公司、上海牡丹油墨有限公司、安徽华谊日新科技有限公司、江苏唐彩新材料科技股份有限公司、新东方油墨有限公司、山西精华科工贸有限公司、北京工商大学、南京天诗新材料科技有限公司、深圳市计量质量检测研究院、辽宁文雷科技有限公司、西安印钞有限公司。

本文件主要起草人：张腾、沙济洪、陶利国、许华君、王强、夏桂玲、吴敏、陈爱军、殷玮玮、余佩玉、郭叔清、王重声、辛秀兰、于海阔、徐董育、张文雷、魏立霞、曹静。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1991 年首次发布为 GB/T 13217.3—1991,2008 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

引 言

油墨产品广泛应用于教育、新闻、包装装潢、现代办公等领域。客观公正地评价和判定其质量,对于企业发展和贸易需求具有重要作用,其检验方法是质量表征的基本手段,可靠一致的检验方法是检验数据可比性的保证。

为了建立并完善油墨检验方法标准体系,使其在质量控制和表征中发挥明显的作用,因此制定了GB/T 13217。依据油墨产品的性能,拟由8个部分组成。

- GB/T 13217.1 油墨颜色和着色力检验方法;
- GB/T 13217.2 油墨光泽检验方法;
- GB/T 13217.3 油墨细度检验方法;
- GB/T 13217.4 油墨黏度检验方法;
- GB/T 13217.5 油墨干燥检验方法;
- GB/T 13217.7 油墨附着力检验方法;
- GB/T 13217.8 液体油墨抗粘连检验方法。

为了达到精简整合的目的,在第1部分修订时已将第6部分内容全部整合入内。本文件对油墨细度性能规定了检验方法,其他各部分文件规定了其他性能的检验方法。

油墨细度检验方法

1 范围

本文件描述了油墨细度的检验方法。
本文件适用于浆状油墨和液体油墨的产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1724—2019 色漆、清漆和印刷油墨 研磨细度的测定

GB/T 14624.3 胶印油墨流动度检验方法

GB/T 18723 印刷技术 用黏性仪测定浆状油墨和连接料的黏性

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

浆状油墨 **paste ink**

由着色剂、连接料、辅助剂等成分组成的分散体系,在印刷过程中被转移到承印物上的着色的物质,其外观形态短时间内有一定的形状,在一定时间后又没有确定的形态,似浆状似的油墨。

3.2

液体油墨 **liquid ink**

由着色剂、连接料、辅助剂等成分组成的分散体系,在印刷过程中被转移到承印物上的着色的物质,其外观形态没有确定的、似液体似的油墨。

3.3

细度 **fineness**

油墨中的颜料、填料等粉状物质被研细分散在连接料中的程度。

[来源:GB/T 15962—2018,4.37]

3.4

黏性 **tack**

油墨薄层在两接触面之间抗拒分离的阻力。

[来源:GB/T 15962—2018,4.38]

3.5

流动度 **fluidity**

反映油墨流动性的指标,是指一定体积的油墨在规定压力下,经过一定时间,所扩展成圆柱体直径大小,以 mm 表示。

[来源:GB/T 15962—2018,4.54,有修改]