



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 32022—2018

---

## 精梳大麻棉混纺色纺纱

Combed hemp/cotton blended colour yarn

2018-04-30 发布

2018-09-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会麻纺织品分会(SAC/TC 209/SC 4)归口。

本标准起草单位:浙江吉麻良丝新材料股份有限公司、江苏省纺织产品质量监督检验研究院、深圳市贝利爽实业有限公司、新申集团有限公司、黑龙江省纺织产品质量监督检验测试中心、哈尔滨市产品质量监督检验院、徐州如心智能科技有限公司、厦门晨智数字科技有限公司、天津市纺织纤维检验所。

本标准主要起草人:方斌、陈明、马浩然、沈祥林、付成彦、袁英杰、倪赞、黄黎平、张晔。

# 精梳大麻棉混纺色纺纱

## 1 范围

本标准规定了精梳大麻棉混纺色纺纱的产品分类、标识、技术要求、试验方法、验收规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于鉴定环锭纺精梳大麻棉混纺色纺纱的品质。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本使用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第1部分:电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)

GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10021 色纺纱线检验规则

FZ/T 12014 针织用棉色纺纱

FZ/T 30003 麻棉混纺产品定量分析方法 显微投影法

## 3 产品分类、标识

### 3.1 分类

3.1.1 精梳大麻棉混纺色纺纱产品以不同混纺比和线密度进行分类。

3.1.2 精梳大麻棉混纺色纺纱的线密度以1 000 m纱在公定回潮率时的质量(g)表示,单位为特克斯(tex),按式(1)计算,结果修约至小数点后1位。

$$T = \frac{G}{L} \times 1\,000 \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$T$  ——线密度,单位为特克斯(tex);

$G$  ——质量,单位为克(g);

$L$  ——长度,单位为米(m)。

3.1.3 精梳大麻棉混纺色纺纱百米质量的计算参见附录A。

### 3.2 标识

3.2.1 精梳大麻棉混纺色纺纱的原料、工艺代号用英文字母表示,H:大麻、C:棉、J:精梳。