



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 10013.2—2011  
代替 FZ/T 10013.2—1999

---

## 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、 混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

Corrected method for breaking strength of pure and blended products of cotton,  
chemical fibres to temperature and regain—  
Corrected method for breaking strength of grey fabrics

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

---

## 前 言

FZ/T 10013《温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法》分为三个部分：

——本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法；

——本色布断裂强力的修正方法；

——印染布断裂强力的修正方法。

本部分为 FZ/T 10013 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分是对 FZ/T 10013.2—1999《温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法》的修订，主要修改了以下内容：

——对强力修正系数作了编辑性的修正。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本部分起草单位：上海市纺织工业技术监督所、鲁丰织染有限公司、中国棉纺织行业协会、上海市服装研究所。

本部分主要起草人：张宝庆、张战旗、王克莉、秦威。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——ZB W 04006.2—1989；

——FZ/T 10013.2—1999。

# 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、 混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

## 1 范围

FZ/T 10013 的本部分规定了温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺本色布断裂强力的修正方法,并给出了不同温度和回潮率条件下的断裂强力的修正系数。

本部分适用于棉本色布、棉与化纤混纺本色布、化纤本色布、化纤与化纤混纺本色布及帆布在非标准大气条件下或在平衡时间不符合标准规定的条件下,对所测得的断裂强力的修正。

本部分不适用于其他原料所织造的本色布。

## 2 原理

2.1 在各种不同温度及回潮率条件下测得本色布断裂强力,按本部分提供的换算关系和修正系数值,计算出相当于标准大气条件下的本色布断裂强力,即本色布的修正强力。

2.2 各种修正系数值系根据各种本色布在不同温湿度条件下实测的强力数据,用数理统计方法——最小二乘法,计算温度及回潮率两个因子对本色布断裂强力的关系,得到温度与回潮率对本色布断裂强力的修正系数值。

## 3 换算关系

本色布的修正断裂强力与本色布实测断裂强力、修正系数的换算关系见式(1),计算的小数不计,取整数。

$$P_0 = K \times P \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$P_0$ ——本色布的修正强力(相当于在标准大气条件下本色布的断裂强力),单位为牛顿(N);

$P$ ——在非标准大气条件下测得的本色布断裂强力,单位为牛顿(N);

$K$ ——温度与回潮率对本色布断裂强力的修正系数。

## 4 换算方法

### 4.1 步骤

4.1.1 按照规定的测试方法,获得本色布的实测断裂强力值  $P$ ,单位为牛顿(N),并记录下此时样品所处的环境温度值  $t$ ,单位为摄氏度(°C)。

4.1.2 按照规定的方法,测出本色布的回潮率值  $W$ (%)。

4.1.3 根据所得到的本色布实测回潮率值  $W$  和本色布断裂强力测试时的温度值  $t$ ,查表求得本色布断裂强力的修正系数  $K$ ,见附录 A。

4.1.4 将所得到的本色布断裂强力的修正系数  $K$  值和实测断裂强力值  $P$  代入式(1),即可得到修正后