

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 282—2000

铝 中 间 合 金 锭

Aluminum master alloy ingots

2000-03-29 发布

2000-10-01 实施

国家有色金属工业局 发布

前 言

本标准是按 GB/T 1.1—1993 和 GB/T 1.3—1997 格式要求编制的。它是根据近十年来国内铝中间合金锭生产、使用方面的发展,对 YS/T 282—1994 标准修订而成。

与前版相比,它主要有下列一些修订:

- 1) 设置了前言;
- 2) 增加了第 2 章引用标准,第 3 章订货单内容;
- 3) 新增加了 3 个牌号:AlSr5、AlSr10、AlSi12。AlSi12 是取代 GB/T 8734—1988 标准中用户使用较多的 ZAlSiD-0 号合金锭;
- 4) AlCu50 中杂质含量 Pb 由 0.20 修订为 0.10;
- 5) AlTi5B1 中主含量 Ti 由 5.0~6.2 修订为 4.5~6.0,B 由 0.9~1.4 修订为 0.9~1.2。

本标准生效之日起,同时替代 YS/T 282—1994。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由南京铁合金厂(南京铜铝材总厂)负责起草。

本标准主要起草人:李恭琴、邬 宁、程建华、许 明、谈荣生。

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 282—2000

铝 中 间 合 金 锭

代替 YS/T 282—1994

Aluminum master alloy ingots

1 范围

本标准规定了铝中间合金锭的要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于配制合金用的铝中间合金锭。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6987.1~6987.21—1986 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 6987.22~6987.23—1987 铝及铝合金的化学分析方法

GB/T 6987.24—1988 铝及铝合金的化学分析方法

GB/T 8170—1987 数值修约规则

3 订货单内容

本标准所列材料的订货单内应包括下列内容:

- 3.1 产品名称。
- 3.2 牌号。
- 3.3 数量(重量)。
- 3.4 本标准编号(含年号)。
- 3.5 其他要求。

4 要求

4.1 产品分类

合金锭按化学成分分为 18 个牌号,合金锭的牌号及化学成分应符合表 1 中规定。

4.2 分析数值的判定,采用修约比较法,数值修约规定按 GB/T 8170 的有关规定进行,修约数位与表中所列极限值数位一致。

4.3 合金锭的断口组织应致密,不允许有明显的熔渣和偏析。

4.4 合金锭的表面应无霉斑及油污,无夹杂物,但允许有氧化膜,皱皮和收缩裂纹。

4.5 需方对合金锭有特殊要求时,由供需双方另行商定。

4.6 合金锭外形应便于包装、运输及使用,其形状规格可采用图 1 所示。