

ICS 83.140.01
G 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 524—2003

代替 GB/T 524—1989, GB/T 6760~6761—1986

平 型 传 动 带

Flat transmission belt

2003-03-05 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准修改采用英国标准 BS 351:1976(1985)《橡胶、巴拉塔胶、塑料制普通用途织物骨架平型传动带规范》(英文版)。

本标准代替 GB/T 524—1989《普通平带》、GB/T 6760—1986《平带的层间粘合强度测定方法》、GB/T 6761—1986《平带全厚度拉伸强度和伸长率测定方法》三个标准。

本标准根据 BS 351:1976(1985)重新起草。

本标准与 BS 351:1976(1985)主要技术差异及原因如下：

- 删除了对巴拉塔胶制平型传动带的规定，因国内无此胶种；
- 删除了平带尺寸的规定，而采用 ISO 22:1991 对平带尺寸的规定，即靠拢国际标准；
- 删除了“传动带设计参数与计算”、“询问及订货时应提供的数据”两个附录，因国内产品标准无此要求；
- 根据国内具体情况，减少了试验取样数目；
- 根据国内标准要求，增加了标志、包装、运输、贮存的规定。

本标准与 GB/T 524—1989 相比主要变化如下：

- 将 GB/T 6760—1986、GB/T 6761—1986 的内容以附录形式纳入本标准(见附录 A、附录 B)；
- 增加了“全厚度拉伸强度和伸长率的测定”、“粘合强度测定”两个附录(附录 A、附录 B)，删除了“厚度横向差的测量方法”和“平带适用条件”两个附录(1989 年版的附录 A、附录 B)；
- 增加了适用范围，即对由帆布和整体织物构成的橡胶和塑料平带都适用(见第 1 章)；
- 增加了对抗静电平带的要求(见 5.4)；
- 删除了原标准外观质量具体要求(见 1989 年版的 4.3)；
- 增加了试验取样数目(见第 6 章)。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位：湖南醴陵东亚橡胶股份有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人：杨清文、田育武、韩德深、李健、李春玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

GB 524—1965, GB 524—1974, GB 524—1989; GB 6760—1986; GB 6761—1986。

平 型 传 动 带

1 范围

本标准规定了以纤维织物及织物粘合材料(如橡胶、塑料)制成的平型传动带(简称“平带”)的材料、结构、规格、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存和运输。本标准适用于具有织物结构,用于在规定使用条件下传递动力的平带。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 532 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(GB/T 532—1997, idt ISO 36:1993)

GB/T 4489 平型传动带的尺寸与公差(GB/T 4489—2002, ISO 22:1991 MOD)

GB/T 11210 硫化橡胶抗静电和导电制品电阻的测定(GB/T 11210—1989, eqv ISO 2878:1987)

GB/T 17200 橡胶塑料拉力、压力、弯曲试验机 技术要求(GB/T 17200—1997, idt ISO 5893:1993);

3 材料与结构

3.1 平带由涂覆有橡胶和塑料的一层或数层布或整体织物构成,整个平带应采用统一的方法硫化或熔合为一体。用帆布制成的平带称为帆布平带,帆布平带可以采用包边式或切边式结构,如图1所示(以含四层帆布的平带为例)。

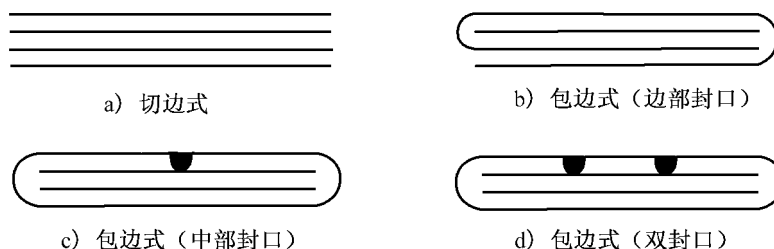


图1 帆布平带结构示意图

3.2 对于包布式结构平带,一般以无封口面为传动面(即使用时与带轮接触的平带面)。

4 分类与标记

4.1 拉伸强度规格

平带拉伸强度系指全厚度拉伸强度。平带拉伸强度规格如表2第一栏所示。

4.2 宽度规格

平带宽度规格的分类如表1所示。

表1 平带宽度规格

单位为毫米

宽度公称值	16	20	25	32	40	50	63
	71	80	90	100	112	125	140
	160	180	200	224	250	280	315
	355	400	450	500			