

# MT

## 中华人民共和国煤炭行业标准

MT 159—1995

---

### 矿用除尘器

1995-09-28 发布

1995-10-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

矿用除尘器

代替 MT 159—87  
MT 192—88

---

1 主题内容与适用范围

本标准规定了矿用除尘器的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于各类矿用除尘器(包括湿式除尘风机),也适用于各类工业除尘器(不包括电除尘器)。

2 引用标准

GB 1236 通风机空气动力性能试验方法

GB 3836.2 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”

GB 10111 利用随机数骰子进行随机抽样的方法

GB 11653 除尘机组技术性能及测试方法

MT 113 煤矿井下用非金属(聚合物)制品安全性能检验规范

3 术语

3.1 处理风量 air volume

单位时间内通过除尘器的含尘气体量。

3.2 工作阻力 working resistance

气体通过除尘器的压力损失。

3.3 总粉尘除尘效率 total dust collection efficiency

除尘器捕集的粉尘质量占捕集前粉尘质量的百分数。

3.4 呼吸性粉尘除尘效率 respirable dust collection efficiency

除尘器捕集的不大于  $7.1\ \mu\text{m}$  粉尘质量占捕集前不大于  $7.1\ \mu\text{m}$  粉尘质量的百分数。

3.5 粉尘浓度 dust concentration

单位体积空气中含有粉尘的质量,单位为  $\text{mg}/\text{m}^3$  或  $\text{g}/\text{m}^3$ 。

3.6 漏风率 leakage rate

漏入除尘器的空气量占处理风量的百分数。

3.7 液气比 liquid-air ratio

与除尘作用直接有关的洗涤液流量与进入除尘器内气体流量的比值。

4 技术要求

4.1 除尘器应符合本标准规定,并应按规定程序审批的图样和文件进行制造。

4.2 除尘器的安全性能应符合下列规定:

4.2.1 除尘器的电气设备应符合 GB 3836.2 有关规定,其配套电动机应具有在有效期内的防爆检验合格证。

4.2.2 除尘器配套通风机必须经国家煤矿防尘通风安全产品质量监督检验中心进行摩擦火花性能检验,并取得检验合格证。