



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01122—2014

纺织品 耐磨性能试验 曲磨法

Textiles—Tests for abrasion resistance—Flex abrasion method

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:中纺标(北京)检验认证中心有限公司、深圳市贝利爽实业有限公司、南通联发印染有限公司。

本标准主要起草人:王欢、韩玉茹、徐路、黄碧贤、黄长根、许小军。

纺织品 耐磨性能试验 曲磨法

1 范围

本标准规定了采用曲磨法测定织物耐磨性的试验方法。

本标准适用于大多数织物,本标准不适用于摩擦时产生变形后难于恢复的织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 原理

在规定摩擦压力下,试样绕过曲磨刀片后与刀片进行反复碰撞摩擦,根据试样磨断时的摩擦次数,确定织物的耐磨性能。

4 仪器

4.1 曲磨试验仪,应符合以下要求[示意图见图 1a)]:

- 曲磨夹具,可夹持尺寸为 300 mm×25 mm 的矩形试样。
- 往复移动试验台,往复速度 125 次/min±5 次/min;动程为 25 mm±2 mm。
- 具有摩擦次数显示装置。
- 具有摩擦压力重锤和拉伸张力重锤。摩擦压力重锤为 450 g±5 g,拉伸张力重锤为 1 810 g±5 g。
- 曲磨刀片,示意图见图 1 b)。刀片由合金钢材料制成,硬度不低于 80HRC,刀口呈直角,刀刃厚度 h 为 1.6 mm±0.2 mm,宽度 w 为 10 mm±1 mm。曲磨刀片使用一段时间后,应在放大镜下观察刀片边缘,如果出现磨钝(刀口出现明显的圆角)或损坏等现象,应更换刀片。