



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01081—2018
代替 FZ/T 01081—2009

粘合衬热熔胶涂布量试验方法

Testing method for coating weight of fusible interlinings

2018-04-30 发布

2018-09-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01081—2009《热熔粘合衬热熔胶涂布量和涂布均匀性试验方法》，与 FZ/T 01081—2009 相比，主要技术内容变化如下：

- 标准名称调整为《粘合衬热熔胶涂布量试验方法》；
- 增加了热熔胶种类以及溶解试剂；
- 调整了试样恒重方式，补充了推荐烘干温度；
- 调整了结果计算方法。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位：上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、上海天强纺织有限公司、南通海汇科技发展有限公司、华特粘接材料股份有限公司、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海纺织集团检测标准有限公司。

本标准主要起草人：李哲龙、王小忠、张宝庆、李孟、曹平、陈宇、罗明、李桂梅、钮德顺、秦威。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 11399—1989；
- FZ/T 01081—1999、FZ/T 01081—2000、FZ/T 01081—2009。

粘合衬热熔胶涂布量试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬热熔胶涂布量的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬。

本标准不适用于基布不耐溶剂萃取而导致显著影响试验结果的粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6284 化工产品中水分测定的通用方法 干燥减量法

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

采用合适的有机溶剂,将粘合衬的热熔胶溶解,以此计算粘合衬热熔胶的涂布量。

4 设备和用具

4.1 蒸馏回流装置。

4.2 恒温水浴锅。

4.3 恒温油浴锅。

4.4 分析天平:感量为 0.001 g。

4.5 磨口三角烧瓶:500 mL。

4.6 合适的划样器或裁剪刀。

5 试剂准备

5.1 共聚酰胺(COPA)热熔胶采用溶剂:甲醇或乙醇:三氯甲烷为 1:1(分析纯)。

注:在实际测试过程中,如发现溶剂处理后的底衬有不溶物或数据有异常时,建议使用甲醇:三氯甲烷 1:1 溶剂。

5.2 聚乙烯(PE)热熔胶采用溶剂:二氯苯或四氯乙烯(分析纯)。

5.3 共聚酯(COPES)热熔胶采用溶剂:四氢呋喃或三氯乙烯(分析纯)。

注:在实际测试过程中,如发现溶剂处理后的底衬有不溶物或数据有异常时,建议使用四氢呋喃溶剂。

5.4 乙烯-乙酸乙烯酯(EVA)热熔胶采用溶剂:三氯乙烯(分析纯)。

5.5 聚氨酯(TPU)热熔胶采用溶剂:三氯甲烷(分析纯)。

5.6 两种热熔胶采用两种能溶解的溶剂,分别溶解。

5.7 新型的热熔胶可选用相应合适的溶剂。