

UDC 667.634:667.613.3:698.12  
G 50



# 中华人民共和国国家标准

GB 9266—88

---

## 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

Determination of scrub resistance of film  
of architectural paints and coatings

1988-06-04 发布

1989-01-01 实施

---

国家标准局 发布

# 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

GB 9266-88

## Determination of scrub resistance of film of architectural paints and coatings

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了测定建筑涂料涂层耐洗刷性的方法。  
本标准适用于测定建筑涂料涂层（平面状）的耐洗刷性。

### 2 引用标准

GB 1727 漆膜一般制备法  
ZBG 51010 C06-1 铁红醇酸底漆  
ZBG 51037 C04-83 各色醇酸无光磁漆

### 3 仪器和材料

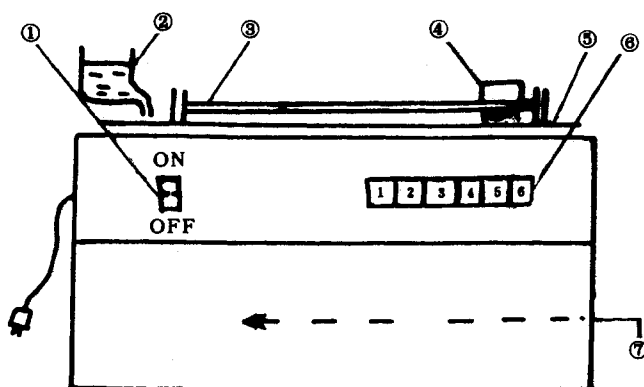
#### 3.1 洗刷试验机

构造如图所示。该洗刷机是一种使刷子在试验样板的涂层表面作直线往复运动、对其进行洗刷的仪器。刷子运动频率为每分钟往复37次循环（74个冲程），每个冲程刷子运动距离为300mm，在中间100mm区间大致为匀速运动。

在90mm×38mm×25mm的硬木平板（或塑料板）上，均匀地打60个直径约为3mm的小孔，分别在孔内垂直地栽上黑猪棕，与毛成直角剪平，毛长约为19mm。

使用前，将刷毛浸入20℃左右水中，12mm深，30min，再用力甩净水，浸入符合3.3条规定的洗刷介质中12mm深，20min。刷子经此处理，方可使用。

刷毛磨损至长度小于16mm时，须重新更换刷子。



洗刷试验机构造示意图

- 1—电源开关；2—滴加洗刷介质的容器；3—滑动架；4—刷子及夹具  
5—试验台板；6—往复次数显示器；7—电动机