



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01083—2017
代替 FZ/T 01083—2009

粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

Testing method for surface appearance and dimensional change
on dry cleaning for fusible interlinings

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 FZ/T 01083—2009《热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法》的修订,主要变化如下:

- 标准名称修改为《粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法》;
- 调整了尺寸标记顺序;
- 组合试样制作方法调整为开放式组合试样与封闭式组合试样;
- 增加了预调湿要求、晾干条款。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:浙江金三发粘合衬有限公司、江苏欣捷衬布有限公司、杭州盛荷非织造布有限公司、浙江长兴维美丝特衬布有限公司、嘉兴晟合衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:严华荣、王爱琴、陈松梅、梁东富、李国华、杜湘其、张宝庆、李桂梅、虞康伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11401—1989、FZ/T 01083—1999、FZ/T 01083—2000、FZ/T 01083—2009。

粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬与标准面料粘合后的组合试样,经干洗后的外观变化评定和尺寸变化测定的试验方法。

本标准适用于各种材质的机织物、针织物和非织造布为基布的粘合衬,其他粘合衬可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
 GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
 GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
 FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件
 FZ/T 01076 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法
 FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

3 原理

粘合衬与标准面料粘合的组合试样在四氯乙烯溶剂或烃类溶剂中干洗后,用样照评定外观变化的等级,测试干洗尺寸变化的程度。

4 设备和用具

4.1 干洗机:实验室用小型干洗机或程控全自动、全封闭干洗机,实验室用小型干洗机可作为常规试验用,程控全自动、全封闭干洗机作仲裁试验用。

4.1.1 实验室用小型干洗机:由不锈钢材料制成,容积约 11.4 L,干洗筒绕轴转动速度 43 r/min~50 r/min,干洗筒的盖子应保证操作时干洗剂不泄漏。

4.1.2 程控全自动全封闭干洗机:清洗系数在 0.5~0.8 之间。按式(1)计算清洗系数,计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$g = 5.6n^2d \times 10^{-7} \dots\dots\dots(1)$$

式中:

g —— 清洁系数;

n —— 干洗机每分钟的转数,单位为转每分钟(r/min);

d —— 干洗机转筒的直径,单位为毫米(mm)。

4.2 压烫机:符合 FZ/T 01076 的规定。

4.3 恒温烘箱:温度 ≤ 60 °C。

4.4 合适的标记打印装置。