



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01091—2008
代替 FZ/T 01091—1999

机织物结构分析方法 织物中纱线织缩的测定

Textiles—Woven fabrics—Construction—Methods of analysis—
Determination of crimp of yarn in fabric

(ISO 7211-3:1984, MOD)

2008-04-23 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 7211-3:1984《纺织品 机织物 结构分析方法 第 3 部分:织物中织缩的测定》。

本标准根据 ISO 7211-3:1984 重新起草,与 ISO 7211-3:1984 的主要差异为:

1. 将引言的部分内容作为第 3 章原理的注释内容。
2. 规范性引用文件中由相应的国家标准替代了国际标准。
3. 将附录 A 的伸直张力表并入 8.1 内。
4. 在第 7 章试样中,增加了关于提花织物样品的注释。

本标准代替 FZ/T 01091—1999《机织物结构分析方法 织物中纱线织缩的测定》。

本标准与 FZ/T 01091—1999 相比,主要修改了以下技术内容:

1. 由原 3.1~3.5 的 5 个术语简化为织缩率 1 个术语。
2. 试样长度由 250 mm 修改为“试样夹钳内长度的 20 倍”。
3. 删除了织缩率的计算公式(1)。
4. 将附录 A 的伸直张力表并入 8.1 内。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:纺织工业标准化研究所、西安工程大学。

本标准主要起草人:张一心、郑宇英。

本标准于 1988 年首次发布,标准编号为 GB/T 8679—1988,1999 年调整为纺织行业标准,编号为 FZ/T 01091—1999,本次为第一次修订。

机织物结构分析方法

织物中纱线织缩的测定

1 范围

本标准规定了测定织物中纱线织缩的方法。

本标准适用于大多数机织物,不适用于在一定伸直张力下不能消除纱线上的卷曲,以及在织造、整理和该方法的分析过程中纱线受到破坏的织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

织缩率 percentage crimp

纱线的伸直长度与在织物中该纱线两端距离的差对后者的百分率。

3.2

伸直张力 straightening tension

消除织造张力引起的卷曲而施加于纱线的最小力。

4 原理

从一已知长度的织物条样中拆下纱线,在张力作用下使之伸直,并在该状态下测量其长度,以织缩率表示结果。张力的大小根据纱线种类和线密度选择。

注:本方法中需用张力使卷曲的纱线伸直。理论上,该张力应是消除全部卷曲而不使纱线伸长,但实际很难实现。

因此,表1中给出的张力,其目的是为了在不可避免的伸长与卷曲的不完全消除之间达到平衡,任何残余卷曲则略去不计。

5 设备

5.1 伸直纱线和测量装置,需符合下列要求:

- a) 应有两只夹钳,且夹钳在闭合时有平行的钳口面;
- b) 两只夹钳之间的距离能变化;
- c) 应能测量两只夹钳之间的距离,最小分度值为毫米(mm);
- d) 每只夹钳应有一基准线,在夹钳闭合时可以看到;
- e) 能把规定的伸直张力通过夹钳加到纱线上。

5.2 钢尺:最小分度值为毫米(mm)。

5.3 分析针。