



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01068—2009  
代替 FZ/T 01068—1999

---

## 评定纺织品白度用白色样卡

White scale for assessing whiteness of textiles

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 01068—1999《评定纺织品白度用样卡》，与 FZ/T 01068—1999 相比主要变化如下：

- 标准名称修改为《评定纺织品白度用白色样卡》；
- 规范性引用文件中 使用现行国家标准代替前版标准；
- 将“白度卡”修改为“白色样卡”；
- 将“原则”修改为“原理”；
- 对目测评级的规定作了补充。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：上海市纺织工业技术监督所、纺织工业标准化研究所。

本标准主要起草人：陈小诚、张志峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB W 04016—1989、FZ/T 01068—1999。

## 评定纺织品白度用白色样卡

### 1 范围

本标准规定了纺织品试验中评定白度的白色样卡及其使用方法,纱线和散纤维的白度评定可参照使用。

本标准提供了白色样卡的各等级精确白度值,可以作为永久记录以供新制作的白色样卡,以及在储存或使用中可能发生变化的白色样卡对比之用。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 8424.2 纺织品 色牢度试验 相对白度的仪器评定方法(GB/T 8424.2—2001,eqv ISO 105-J02:1997)

### 3 原理

3.1 白色样卡由五块无光白色小卡片(或布片等其他等同物质)组成,分别对应于观感白度的五个整级白度档次,即5、4、3、2、1。5级代表白色纯度最高,1级代表白色纯度最低,中间级数的白色纯度依次递减。白度值经测色仪确定,白度值和容差按照表1规定。

表1 白色样卡各档的白度值

白度等级	白度值 $W_{10}$	容 差
5	130	±3
4	115	
3	100	
2	85	
1	70	
淡色调指数( $T_{w,10}$ )控制范围: $-3 < T_{w,10} < 3$		

3.2 白度值( $W_{10}$ )和淡色调指数( $T_{w,10}$ )使用测色仪进行测定和计算,见 GB/T 8424.2。

3.2.1 白度值(适用于 CIE  $D_{65}$ 照明体和 1964  $10^\circ$ 观察者)按式(1)计算:

$$W_{10} = Y_{10} + 800(0.3138 - x_{10}) + 1700(0.3310 - y_{10}) \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$W_{10}$ ——试样的白度值;

$Y_{10}$ ——试样的三刺激值;

$x_{10}$ 和  $y_{10}$ ——试样的色品坐标;

0.3138和0.3310——分别为完全反射漫射体  $x_{10}$ 和  $y_{10}$ 的色品坐标。

3.2.2 淡色调指数(适用于 CIE  $D_{65}$ 照明体和 1964  $10^\circ$ 观察者)按式(2)计算:

$$T_{w,10} = 900(0.3138 - x_{10}) - 650(0.3310 - y_{10}) \dots\dots\dots(2)$$