



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30817—2014

---

## 冷卷截锥螺旋弹簧 技术条件

Cold coil conical helical spring—Technical specification

2014-06-24 发布

2014-12-31 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**冷卷截锥螺旋弹簧 技术条件**  
GB/T 30817—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年10月第一版

\*

书号: 155066·1-49698

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国弹簧标准化技术委员会(SAC/TC 235)归口。

本标准负责起草单位：浙江亚太机电股份有限公司、杭州钱江弹簧有限公司、中机生产力促进中心。

本标准参加起草单位：浙江金昌弹簧有限公司、浙江伊思灵双第弹簧有限公司、上海三环弹簧有限公司。

本标准主要起草人：朱炎、姜膺、陆培根、张涌森、费庆民、戚理平、张桂军、林敏、舒荣福、周银建。

# 冷卷截锥螺旋弹簧 技术条件

## 1 范围

本标准规定了用圆截面材料冷卷截锥螺旋弹簧的技术要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存要求等。

本标准适用于材料截面直径小于或等于 16 mm 的冷卷圆截面截锥螺旋弹簧(以下简称截锥螺旋弹簧)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第 2 部分:压缩弹簧

GB/T 1805 弹簧术语

GB/T 4357 冷拉碳素弹簧钢丝

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 16947 螺旋弹簧疲劳试验规范

GB/T 18983 油淬火-回火弹簧钢丝

GB/T 21652 铜及铜合金线材

GB/T 24588 不锈弹簧钢丝

JB/T 7944 圆柱螺旋弹簧抽样检查

JB/T 10802 弹簧喷丸强化 技术规范

YB/T 5311 重要用途碳素弹簧钢丝

YS/T 571 铍青铜圆形线材

## 3 术语和定义

GB/T 1805 界定的术语和定义适用于本文件。

## 4 分类和结构形式

### 4.1 分类

截锥螺旋弹簧可以分为:

a) 等节距截锥螺旋弹簧

等节距截锥螺旋弹簧见图 1a)。螺旋线在底面上的投影为阿基米德螺旋线,有效圈的节距  $t$  是一个等量。

b) 等螺旋角截锥螺旋弹簧

等螺旋角截锥螺旋弹簧见图 1b)。螺旋线在底面上的投影为对数螺旋线,有效圈的螺旋角  $\alpha$  是一个等量。