

ICS 65.040.20
B 93
备案号:49468—2015



中华人民共和国供销合作行业标准

GH/T 1002—2015
代替 GH/T 1002—1998

棉花加工机械产品型号编制方法

Method of type symbolization for cotton processing machines

2015-03-27 发布

2015-06-01 实施

中华全国供销合作总社 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国棉花加工标准化技术委员会(SAC/TC 407)提出。

本标准由中华全国供销合作总社归口。

本标准是对 GH/T 1002—1998《棉花加工机械产品型号编制方法》的修订,与 GH/T 1002—1998 相比,除编辑性修改外,主要变化内容如下:

——增加第一主参数和第二主参数;

——剥绒机的类别代号修改为 R;

——增加机采棉采摘加工设备、棉副产品加工设备、棉花仓储与物流设备大类别,并规定了类别代号、组别代号、特征代号及型号与命名;

——籽棉清理机的组别代号修改为 Z;

——棉籽清理机的组别代号修改为 S。

本标准起草单位:中华全国供销合作总社郑州棉麻工程技术设计研究所、中棉工业有限责任公司、中国棉花协会棉花加工分会、邯郸金狮棉机有限公司、南通棉花机械有限公司、山东天鹅棉业机械股份有限公司。

本标准主要起草人:王瑞霞、王利民、胡春雷、苏英杰、季宏斌、杨丙生、屈怡、王韶斌。

棉花加工机械产品型号编制方法

1 范围

本标准规定了棉花加工机械产品的型号编制的原则和编制方法。
本标准适用于棉花加工机械产品型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 32139—2015 棉花加工术语

3 术语和定义

GB/T 32139—2015 界定的术语和定义适用于本文件。

4 编制原则

4.1 简明。

4.2 唯一。

5 型号构成

5.1 构成要素

5.1.1 产品型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字构成。

5.1.2 类、组和特征代号均用大写印刷体汉语拼音字母表示,该字母应是类、组、特征名称中有代表性的汉字拼音字头。在类别内的组别代号和组别内的特征代号如有重复时,可选用该汉字的第二个字母或其他字母表示。主参数(包括第一主参数和第二主参数)用阿拉伯数字表示,第一主参数与第二主参数之间用“×”或“—”分开。改进序号用 A、B、C……等表示。

5.2 汉语拼音字母的选用

5.2.1 产品名称中有代表意义的汉字,取其拼音的第一个字母。

5.2.2 如上述字母造成型号重复时,可采用第二个字母加以区别。若还不能区分,方可选用其他字母。

5.2.3 未列入的新产品,可按本标准规定编制型号。

5.3 阿拉伯数字的选用

根据不同机型用阿拉伯数字表示相应的规格(主参数)。