



中华人民共和国国家标准

GB/T 17000—1997

防伪全息产品通用技术条件

Universal technical requirements of
anti-counterfeiting holographic products

1997-10-05 发布

1998-05-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

由于国内还未发布过全息防伪标准,国外也尚无此项标准可以借鉴,故本标准是在参考企业标准及广泛征求专家意见的基础上形成的,其中涉及到的术语、产品技术要求及试验方法均来自生产实践,防伪全息技术的分类是根据我国防伪全息行业目前所采用的技术措施编写的,同时也考虑了今后发展的因素。

本标准由国家技术监督局提出。

本标准由全国防伪标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京三友激光图像公司、北京机械工业学院、北京邮电大学。

本标准主要起草人:裴文、李强、杜玲、徐大雄、哈流柱、王跃。

中华人民共和国国家标准

防伪全息产品通用技术条件

GB/T 17000—1997

Universal technical requirements of
anti-counterfeiting holographic products

1 范围

本标准规定了防伪全息技术的分类、防伪力度、产品的技术要求及安全措施等。
本标准适用于以激光全息制版技术和模压复制技术为基础的安全防伪产品。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2792—81 压敏胶带 180°剥离强度测定方法

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 10456—89 电化铝烫印箔

GB/T 17002—1997 防伪印刷产品生产管理规范

GB/T 17004—1997 防伪技术术语

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 黑斑 black spot

由于模压机辊轴上的或模压板图上的缺陷等原因所造成的全息图上出现的暗点。

3.2 水渍 stain

全息图母版在制作过程中因处理不当而由物理化学因素引起的痕迹。

3.3 划痕 scratch

对图像有影响的硬伤痕迹。

3.4 套色错位 color pattern positioning error

不同颜色图案之间的套准偏差。

3.5 模切中心偏差 cutting central error

图案中心与模切几何形状中心的偏差。

3.6 信噪比 signal to noise ratio

衍射光中再现图案的信号光强与噪声光强之比。

3.7 衍射效率 diffraction efficiency

信号光强与入射光强之比。

4 防伪全息技术的分类

4.1 全息制版技术