

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 29839—2010

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 363—2010

---

## 烟草机械 卷接机组 卷烟材料工艺损耗率及其测定

Tobacco machinery—Cigarette making and filter assembling group—  
Proportion of cigarette material process damage and it's measurement

2010-10-11 发布

2010-10-15 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟草机械分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本标准起草单位：常德烟草机械有限责任公司、郑州烟草研究院、中烟机械技术中心有限责任公司。

本标准主要起草人：胡淑云、丁轶群、韩云辉、陶智麟、董祥云、李久国、邓钢锋。

# 烟草机械 卷接机组

## 卷烟材料工艺损耗率及其测定

### 1 范围

本标准规定了卷接机组卷烟用主要材料(包括卷烟纸、醋酸纤维滤棒、接装纸等)的工艺损耗率及其测定。

本标准适用于卷接机组验收时对卷烟用主要材料工艺损耗率的测定和合格判定,卷接机组日常使用时对卷烟用主要材料工艺损耗率的测定亦可参照使用。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)均适用于本文件。

GB/T 5605—2010 烟草和烟草制品 醋酸纤维滤棒

GB/T 12655—2007 卷烟纸

YC 171—2009 烟用接装纸

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**工艺损耗率** **proportion of process damage**

卷接机组卷烟用主要材料的损耗量(实际消耗量与合格品的理论消耗量之差)与理论消耗量的比率,以百分数表示。

### 4 工艺损耗率指标

卷接机组卷烟用主要材料的工艺损耗率指标要求按表 1 的规定。

表 1 工艺损耗率指标

以%表示

项 目	指 标	备 注
卷烟纸损耗率	≤1.5	卷烟纸质量符合 GB/T 12655—2007 的规定,且透气度不超过 60 CU
醋酸纤维滤棒损耗率	≤0.8	滤棒质量符合 GB/T 5605—2010 的规定
接装纸损耗率	≤1.0	接装纸质量符合 YC 171—2009 的规定
注:上述材料除达到标准要求外,在使用前还应在环境温度 20℃~30℃、环境湿度 55%~65%的条件下进行不小于 24 h 的平衡。		