

ICS 81.040.10
Q 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 36404—2018

平板玻璃点状缺陷在线检测

On-line detection for spot faults of flat glass

2018-06-07 发布

2019-05-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑用玻璃标准化技术委员会(SAC/TC 255)归口。

本标准起草单位:中国建材检验认证集团秦皇岛有限公司(国家玻璃质量监督检验中心)、华测检测认证集团股份有限公司、台玻长江玻璃有限公司、福耀玻璃工业集团股份有限公司、佛山市顺德区质量技术监督标准与编码所、东莞市华喜机电工程有限公司、河北润安建材有限公司、江西宏宇能源发展有限公司、四川恒固建设工程检测有限公司。

本标准主要起草人:吴楠、黄建斌、孟照林、刘焕章、万峰、李虎、杨伟、何世猛、刘晖、温汉平、桑路明、赵斌。

平板玻璃点状缺陷在线检测

1 范围

本标准规定了平板玻璃点状缺陷在线检测的术语和定义、检测要求、在线检测系统的组成和检测结果的输出。

本标准适用于浮法工艺生产的平板玻璃点状缺陷在线实时自动检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 15764 平板玻璃术语

3 术语和定义

GB/T 15764 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

点状缺陷 spot faults

平板玻璃中的气泡、夹杂物、斑点等缺陷的统称。

3.2

缺陷检出率 defects detection rate

单位面积中所检测到的缺陷数量与实际缺陷数量的百分比。

3.3

缺陷类型识别准确率 defect type recognition accuracy rate

相同缺陷类型通过在线检测装置识别为正确的百分比。

4 检测要求

4.1 在线检测装置应能识别平板玻璃点状缺陷、光畸变点等缺陷。

4.2 检测宽度应大于有效板宽,具体数值由供需双方商定。

4.3 检测要求见表 1。

表 1 检测要求

玻璃厚度 D/mm	缺陷核心尺寸 L/mm	缺陷检出率/%	误判率/%	缺陷类型识别准确率/%
$2 \leq D \leq 5$	$0.1 \leq L < 0.3$	≥ 95	≤ 1	≥ 85
	$L \geq 0.3$	≥ 98		
$5 < D \leq 15$	$0.1 \leq L < 0.3$	≥ 90		
	$L \geq 0.3$	≥ 95		