



# 中华人民共和国国家标准

GB 3640—88

---

## 普通碳素钢电线套管

Plain carbon steel pipes for electric wire

1988-02-22 发布

1989-03-01 实施

---

国家标准局 发布

## 普通碳素钢电线套管

Plain carbon steel pipes for electric wire

本标准适用于电线套管用的普通碳素钢电焊钢管。

## 1 尺寸、外形和重量

## 1.1 尺寸

1.1.1 钢管的尺寸应符合表1的规定。

表 1

公称尺寸 mm	外径 mm	外径 允许偏差 mm	壁厚 mm	理论重量 (不计管接头) kg/m
13	12.70	±0.20	1.60	0.438
16	15.88	±0.20	1.60	0.581
19	19.05	±0.25	1.80	0.766
25	25.40	±0.25	1.80	1.048
32	31.75	±0.25	1.80	1.329
38	38.10	±0.25	1.80	1.611
51	50.80	±0.30	2.00	2.407
64	63.50	±0.30	2.50	3.760
76	76.20	±0.30	3.20	5.761

注：① 经供需双方协议，可制造表1规定之外尺寸的钢管。

② 交货时，每支钢管应附带一个管接头；在计算钢管理论重量时，应另外加管接头重量。

## 1.1.2 钢管的长度

1.1.2.1 通常长度：3~9 m。

1.1.2.2 经供需双方协议，可供定尺和倍尺长度的钢管，最大长度不大于8 m，其全长允许偏差为 $+15_0$  mm；按倍尺交货的钢管，每个单倍尺应留5~10 mm的切口余量。

1.1.3 钢管的两端应带有圆柱形螺纹，钢管和管接头的螺纹标准牙形和尺寸应符合本标准附录A的规定。

## 1.2 外形

1.2.1 钢管的弯曲度每米不大于3 mm。

1.2.2 钢管的两端应切直，剪切斜度不大于2°，并应清除毛刺。

## 1.3 重量

1.3.1 钢管按实际重量交货。