

ICS 25.100.70
J 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 16458.1—1996

磨料磨具术语 第1部分：磨料术语

Terminology for abrasives and abrasive products—
Part 1: Terminology for abrasive

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

磨料是国民经济中应用较为广泛的一种材料,统一磨料术语,对行业内以及与其他行业之间的沟通、科技知识的传播、生产技术的发展、国际贸易的交流、科技情报的传递等方面都是不可缺少的。因此,制定了本标准。

磨料术语无国际标准,本标准包含了散见在关于磨料的国际标准中规定的术语及其定义。

GB/T 16458 在《磨料磨具术语》总标题下包括 2 部分:第 1 部分《磨料术语》;第 2 部分《磨具术语》。

本标准是第 1 部分《磨料术语》,是一个独立部分。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部郑州磨料磨具磨削研究所。

本标准主要起草人:钱惟圭、王琴、张长伍。

中华人民共和国国家标准

磨料磨具术语 第1部分:磨料术语

GB/T 16458.1—1996

Terminology for abrasives and abrasive products — Part 1: Terminology for abrasive

1 范围

本标准规定了磨料领域的基本术语和各种磨料的名称,并表述了其定义(或说明)。

本标准适用于磨料、磨具、磨削加工和与它有关的行业。

2 一般术语

2.1 磨料 abrasive

在磨削、研磨和抛光中起切削作用的材料。

2.1.1 天然磨料 natural abrasive

直接用于天然矿岩经过拣选、破碎、分级或其他加工处理后制成的磨料。

2.1.2 人造磨料 artificial abrasive

以人工方法炼制或合成的磨料。

2.2 磨粒 abrasive grain

用人工方法制成特定粒度、用以制造切除材料余量的磨削、抛光和研磨工具的颗粒材料。

2.2.1 粗磨粒 macrograins, macrogrits

4~220 粒度号的磨粒。

2.2.2 微粉 microgrits

不粗于 240 粒度号的普通磨料磨粒或细于 36/54 μm 的超硬磨料磨粒。

2.2.3 自由磨粒 loose grain

在自由状态下直接进行研磨或抛光的磨粒。

2.3 粒度 grain size

磨粒大小的量度。

2.3.1 粒度号 grit designation

按照执行标准对磨粒尺寸所作的分级标记。

2.3.2 粒度组成 grain size distribution

某一名义的粒度号磨粒中各不同尺寸颗粒的重量百分数。

2.3.3 混合粒度 combination grain size

由两种或两种以上粒度号的磨粒按设定比例混合而成的磨料粒度。

2.4 堆积密度 bulk density

磨粒在自然堆积的情况下,在空气中单位体积内磨粒的质量,单位 g/cm^3 。

2.5 毛细现象 capillarity

磨粒装于一定直径的玻璃试管,下端浸入水中,在给定的时间内,水上升的高度(mm)。

2.6 安息角 angle of repose

国家技术监督局 1996-07-05 批准

1997-02-01 实施