



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25343.5—2010

---

## 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第5部分：检验、试验及文件

Railway applications—Welding of railway vehicles and components—  
Part 5: Inspection, testing and documentation

2010-11-10 发布

2011-03-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接  
第 5 部分：检验、试验及文件

GB/T 25343.5—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字

2011 年 1 月第一版 2011 年 1 月第一次印刷

\*

书号：155066·1-41157

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

## 前 言

GB/T 25343《铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接》分为五个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：焊接制造商的质量要求及认证；
- 第 3 部分：设计要求；
- 第 4 部分：生产要求；
- 第 5 部分：检验、试验及文件。

本部分为 GB/T 25343 的第 5 部分，对应于 EN 15085-5:2007《铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接 第 5 部分：检验、测试及文件》。本部分修改采用 EN 15085-5:2007，主要变化如下：

- 删除了 EN 15085-5:2007 的“前言”和“引言”。
- 对 EN 15085-5:2007 中引用的国际标准(ISO)和欧洲标准(EN)，如果我国有对应标准的，一律引用相应的国家标准或行业标准。

本部分的附录 A 为资料性附录

本部分由中华人民共和国铁道部提出。

本部分由南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司归口。

本部分起草单位：南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、南车长江车辆有限公司、南车戚墅堰机车有限公司、北车长春轨道客车股份有限公司、南车株洲电力机车有限公司、南车四方机车车辆股份有限公司。

本部分主要起草人：李玉生、蒋田芳、李加良、方荣良、张海沧、胡立国、毛军明。

# 铁路应用 轨道车辆及其零部件的焊接

## 第 5 部分：检验、试验及文件

### 1 范围

GB/T 25343 的本部分规定了以下内容：

- 焊缝的检验及试验；
- 破坏性试验和无损检测；
- 表述产品符合性所需的文件。

本部分适用于轨道车辆及其零部件制造和维修过程中金属材料的焊接。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 25343 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 9445 无损检测 人员资格鉴定与认证(GB/T 9445—2008,ISO 9712:2005, IDT)

GB/T 19867(所有部分) 焊接工艺规程[ISO 15609(所有部分), IDT]

GB/T 27050.1 合格评定 供方的符合性声明 第 1 部分：通用要求(GB/T 27050.1—2006, ISO/IEC 17050-1:2004, IDT)

GB/T 27050.2 合格评定 供方的符合性声明 第 2 部分：支持性文件(GB/T 27050.2—2006, ISO/IEC 17050-2:2004, IDT)

GB/T 25343.1—2010 轨道车辆及其零部件的焊接 第 1 部分：总则

GB/T 25343.2—2010 轨道车辆及其零部件的焊接 第 2 部分：焊接制造商的质量要求及认证

GB/T 25343.3—2010 轨道车辆及其零部件的焊接 第 3 部分：设计要求

GB/T 25343.4—2010 轨道车辆及其零部件的焊接 第 4 部分：生产要求

ISO 3834(所有部分) 金属材料的熔化焊质量要求

ISO 5817 焊接 钢、镍、钛及其合金熔焊接头(束焊除外) 缺陷的质量分级

ISO 10042 焊接 铝和铝合金的弧焊接头 缺陷质量分级指南

ISO 14731:2006 焊接管理 任务和职责

EN 12062 焊缝无损检测 金属材料一般要求

### 3 术语和定义

GB/T 25343.1—2010 确立的术语和定义适用于本部分。

### 4 焊接接头的检验和试验

#### 4.1 总则

主管焊接责任人及其代表从事与焊接相关的基本任务和制造阶段之间的关系在附录 A 的表 A.1 中做了说明。