



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30789.8—2015/ISO 4628-8:2012

---

## 色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀 变化程度的标识 第 8 部分：划线或其他人造缺陷 周边剥离和腐蚀等级的评定

Paints and varnishes—Evaluation of degradation of coatings—  
Designation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform  
changes in appearance—Part 8: Assessment of degree of delamination and  
corrosion around a scribe or other artificial defect

(ISO 4628-8:2012, IDT)

2015-05-15 发布

2015-10-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
色漆和清漆 涂层老化的评价  
缺陷的数量和大小以及外观均匀  
变化程度的标识  
第 8 部分:划线或其他人造缺陷  
周边剥离和腐蚀等级的评定

GB/T 30789.8—2015/ISO 4628-8:2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2015 年 3 月第一版

\*

书号:155066·1-50928

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 30789《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识》分为下列 9 个部分：

- 第 1 部分：总则和标识体系；
- 第 2 部分：起泡等级的评定；
- 第 3 部分：生锈等级的评定；
- 第 4 部分：开裂等级的评定；
- 第 5 部分：剥落等级的评定；
- 第 6 部分：胶带法评定粉化等级；
- 第 7 部分：天鹅绒布法评定粉化等级；
- 第 8 部分：划线或其他人造缺陷周边剥离和腐蚀等级的评定；
- 第 9 部分：丝状腐蚀等级的评定。

本部分为 GB/T 30789 的第 8 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 4628-8:2012《色漆和清漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第 8 部分：划线或其他人造缺陷周边剥离和腐蚀等级的评定》制定。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

GB/T 9278—2008 涂料试样状态调节和试验的温湿度(ISO 3270:1984, IDT)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本部分起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司、深圳广田装饰集团股份有限公司、广州合成材料研究院有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司、浙江鱼童新材料股份有限公司、中国船舶工业集团公司第十一研究所。

本部分主要起草人：曹晓东、李少强、文璟、王崇武、杨亚良、傅建华。

色漆和清漆 涂层老化的评价  
缺陷的数量和大小以及外观均匀  
变化程度的标识  
第 8 部分:划线或其他人造缺陷  
周边剥离和腐蚀等级的评定

## 1 范围

GB/T 30789 的本部分给出了一种评定由腐蚀环境引起的涂漆试板或其他涂漆工件上划线或其他人造缺陷周边剥离和腐蚀程度的方法。

本部分不包括点蚀或点蚀深度的评定。

注 1: 腐蚀环境例如人造气氛的盐水喷雾, 详见 ISO 9227 中的试验方法; 海水浸泡详见 ISO 15711 中的试验方法; 当然也包括自然环境。

注 2: 在评定剥离和腐蚀的同时对出现的其他缺陷也要进行评定。评定方法如下:

- 按 ISO 4628-2 评定起泡等级;
- 按 ISO 4628-3 评定生锈等级;
- 按 ISO 4628-4 评定开裂等级;
- 按 ISO 4628-5 评定剥落等级;
- 按 ISO 4628-10 评定丝状腐蚀等级。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 3270 色漆、清漆及其原材料 试样状态调节和试验的温湿度 (Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件:

### 3.1

**漏涂 holiday**

涂漆底材上特定区域没有涂层。

### 3.2

**人造缺陷 artificial defect**

腐蚀试验前, 通过人为制造漏涂, 以露出涂层下面的金属底材。

### 3.3

**圆形缺陷 circular defect**

腐蚀试验前, 通过人为制造圆形漏涂, 以露出涂层下面的金属底材。