

ICS 61.060  
CCS Y 78



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.12—2021

代替 GB/T 3903.12—2005

## 鞋类 外底试验方法 撕裂强度

Footwear—Test methods for outsoles—Tear strength

(ISO 20872:2018, MOD)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3903.12—2005《鞋类 外底试验方法 撕裂强度》，与 GB/T 3903.12—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了标准的适用范围(见第1章)；
- 更改了规范性引用文件(见第2章,2005年版的第2章)；
- 更改了“中位数”术语的定义(见3.2,2005年版的3.2)；
- 更改了拉力试验机的要求(见4.3,2005年版的4.3)；
- 更改了取样和环境调节的方法(见第5章,2005年版的第5章)；
- 增加了“试验过程中标准环境条件”试验报告内容(见第8章)。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 20872:2018《鞋类 外底试验方法 撕裂强度》。

本文件与 ISO 20872:2018 相比，在结构上将 3.2 和 3.3 术语整合为 3.2(见 3.2)。

本文件与 ISO 20872:2018 相比，技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本文件做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用等同采用国际标准的 GB/T 16825.1 代替 ISO 7500-1(见4.3)；
- 用等同采用国际标准的 GB/T 22049 代替 ISO 18454(见第5章)；
- 用等同采用国际标准的 GB/T 22050 代替 ISO 17709(见第5章)；

——增加了标准适用范围，符合我国标准编写要求，并适合我国需要(见第1章)；

——增加了术语“中位数”的定义，便于标准理解和使用(见3.2)；

——增加了“样品尺寸不满足取样要求时，由供需双方约定是否以实际样品长度进行检测，并在报告中记录试样长度”，便于对略短试样的处理(见第5章)；

——增加了第8章中“h)试样类型和尺寸”试验报告内容，试样的类型和尺寸是试样的重要信息，与试验结果密切相关(见第8章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制鞋标准化技术委员会(SAC/TC 305)归口。

本文件起草单位：安踏(中国)有限公司、成都产品质量检验研究院有限责任公司、德州市鑫华润科技股份有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、中轻检验认证(温岭)有限公司。

本文件主要起草人：李苏、黄彬、李玉才、于淑贤、谭敦旭、邬浩、畅文凯、冯健。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2005年首次发布为 GB/T 3903.12—2005；
- 本次为第一次修订。

# 鞋类 外底试验方法 撕裂强度

## 1 范围

本文件描述了以裤形试样测定鞋类外底撕裂强度的试验方法。

本文件适用于所有材料的鞋类外底。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2008,ISO 7500-1:2004, IDT)

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2019, ISO 18454:2018, IDT)

GB/T 22050 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(GB/T 22050—2008, ISO 17709:2004, IDT)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**裤形试样撕裂强度 trouser tear strength**

将裤形试样上的切口进行撕裂拉伸所需力值的中位数,除以试样厚度。

### 3.2

**中位数 median**

按顺序排列的一组数据中居于中间位置的数。

注:  $n$  个测量值按其代数递增顺序排列,编号 1 至  $n$ 。当  $n$  为奇数时,中位数为第  $(n+1)/2$  个数值;当  $n$  为偶数时,除非特别规定,中位数为第  $n/2$  个数值和第  $(n/2 + 1)$  个数值的算术平均值。

## 4 试验设备和材料

### 4.1 冲样模具

用于切割裤形试样,外形尺寸规格见图 1 和图 2。