



中华人民共和国国家标准

GB 5192—85

合成白钨技术条件

Technical requirements of synthetic scheelite

1985-05-18 发布

1986-03-01 实施

国家标准局 批准

合成白钨技术条件

Technical requirements of synthetic scheelite

本标准适用于经冶炼所得合成白钨（亦称钨酸钙），供生产仲钨酸铵、三氧化钨、钨铁、合金钢、硬质合金、钨材、钨丝及钨合金等使用。

1 技术要求

1.1 合成白钨按化学成分和冶炼方法分为三个品级六种，以干矿品位计算，应符合下表规定：

%

品级	种类	WO ₃ 不小于	杂质，不大于													H ₂ O 不大于	
			S	P	As	Mo	Mn	Cu	Sn	Si	Fe	Sb	Bi	Pb	Zn		
特级品	I类	77	0.09	0.01	0.01	—	0.02	0.01	0.01	0.08	—	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.5
	II类	77	0.10	0.01	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.04	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	1.0
一级品	I类	75	0.20	0.02	0.02	—	0.05	0.01	0.01	0.20	—	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	1.0
	II类	75	0.20	0.02	0.02	0.02	0.05	0.02	0.02	0.06	0.05	0.03	0.02	0.02	0.02	0.02	2.0
二级品	I类	70	0.25	0.03	0.04	—	0.10	0.02	0.02	0.50	—	0.05	0.04	0.03	0.03	0.03	1.0
	II类	70	0.30	0.03	0.05	0.04	—	0.03	0.03	0.10	0.10	—	—	—	—	—	3.0

注：表中I类供火法冶炼用，II类供湿法冶炼用。

1.2 供湿法冶炼用合成白钨产品呈白色粉末状，粒度均匀，-200目不小于80%。如用户有特殊要求，由供需双方协商。

1.3 合成白钨产品中不得有外来夹杂物。

2 试验方法和检验规则

2.1 合成白钨化学成分分析按YB 602（1~12）-78《钨精矿化学分析方法》进行。

2.2 合成白钨取样、制样按GB 4414-84《包装钨精矿取样、制样方法》进行。

2.3 如需方复验结果与质量证明书不符时，可在收到产品之日起三个月内向供方提出，由供需双方协商解决。如需仲裁时，在需方由供需双方共同取样。

2.4 仲裁取样和分析分别按本标准2.2和2.1条进行。

2.5 产品由供方技术监督部门验收。

2.6 同一品级同一种合成白钨为一批，分批供应，每批重量不超过5t。

3 包装、标志和质量证明书

3.1 合成白钨用三层包装，内层为塑料袋，中层为乳胶袋，外层为麻袋，袋口应封严。

3.2 每袋净重50kg。

3.3 产品包装袋应标明：