



中华人民共和国国家标准

GB/T 32076.1—2015

预载荷高强度栓接结构连接副 第 1 部分：通用要求

High-strength structural bolting assemblies for preloading—
Part 1: General requirements

2015-10-09 发布

2016-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 32076《预载荷高强度栓接结构连接副》包括以下部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：预载荷适应性；
- 第 3 部分：HR 型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第 4 部分：HV 型 大六角头螺栓和螺母连接副；
- 第 5 部分：平垫圈；
- 第 6 部分：倒角平垫圈；
- 第 7 部分：M39～M64 大六角头螺栓和螺母连接副。

本部分是 GB/T 32076 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本部分负责起草单位：中机生产力促进中心。

本部分参加起草单位：北京金风科创风电设备有限公司、吉林省天合风电设备有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、上海金马高强紧固件有限公司、上海高强度螺栓厂有限公司、山东高强紧固件有限公司、浙江烨凌实业有限公司、宁波中京电气科技有限公司、江苏中成紧固技术发展有限公司、徐州市瑞达紧固件有限公司、连云港兴怡紧固件有限公司、晋亿实业股份有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心。

本部分由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

预载荷高强度栓接结构连接副

第 1 部分:通用要求

1 范围

GB/T 32076 的本部分规定了预载荷高强度栓接结构用螺栓和螺母连接副(以下简称栓接连接副)及其零件的通用要求。

本部分适用于工业与民用建筑、桥梁、塔桅结构、锅炉钢结构、起重机械及其他钢结构用预载荷连接的高强度螺栓连接副。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3098.1	紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱	
GB/T 3098.2	紧固件机械性能 螺母	
GB/T 3103.1	紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母	
GB/T 3103.3	紧固件公差 平垫圈	
GB/T 4340.1	金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法	
GB/T 5267.3	紧固件 热浸镀锌层	
GB/T 5276	紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母	尺寸代号和标注
GB/T 32076.2	预载荷高强度栓接结构连接副	第 2 部分:预载荷适应性
GB/T 32076.3	预载荷高强度栓接结构连接副	第 3 部分:HR 型 大六角头螺栓和螺母连接副
GB/T 32076.4	预载荷高强度栓接结构连接副	第 4 部分:HV 型 大六角头螺栓和螺母连接副
GB/T 32076.5	预载荷高强度栓接结构连接副	第 5 部分:平垫圈
GB/T 32076.6	预载荷高强度栓接结构连接副	第 6 部分:倒角平垫圈
GB/T 32076.7	预载荷高强度栓接结构连接副	第 7 部分:M39~M64 大六角头螺栓和螺母连接副

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

栓接连接副 bolting assembly

由相匹配的螺栓、螺母和垫圈组成的连接副,如需要,可由拉力指示器、垫圈面螺母或垫圈面螺栓组成。

3.2

生产批 manufacturing lot

同一标记[包括产品等级、性能等级和规格¹⁾]的,用同一炉的棒材、线材、丝材或板材制造的,在整

1) 螺栓规格指螺纹直径和长度。