



中华人民共和国国家标准

GB/T 11101—2009
代替 GB/T 11101—1989

硬质合金圆棒毛坯

Cemented carbide blanks for round rods

2009-03-19 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
硬 质 合 金 圆 棒 毛 坯
GB/T 11101—2009

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045

网 址 www.spc.net.cn

电 话 : 68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
各 地 新 华 书 店 经 销

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字
2009 年 6 月 第 一 版 2009 年 6 月 第 一 次 印 刷

*

书 号 : 155066 · 1-37124

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换
版 权 专 有 侵 权 必 究
举 报 电 话 : (010)68533533

前 言

本标准代替 GB/T 11101—1989《硬质合金圆棒毛坯》。

本标准与 GB/T 11101—1989 相比,主要变化如下:

- 修改了型号表示规则;
- 增加了印刷电路板微钻用圆棒的型号、允许偏差及形状公差;
- 增加了圆棒直径为 12 mm 到 35 mm、长度为 75 mm 到 330 mm 的型号;
- 将原标准中直径尺寸偏差和直线度公差和普通级、较高级合并并且进行了修改;
- 将原标准中长度尺寸偏差进行了修改;
- 增加了对产品掉边、掉角缺陷的要求。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由自贡硬质合金有限责任公司负责起草。

本标准由株洲硬质合金集团有限公司参加起草。

本标准主要起草人:周明智、杨建国。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11101—1989。

硬质合金圆棒毛坯

1 范围

本标准规定了硬质合金圆棒毛坯的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于印刷电路板微钻、切削工具、冲压工具和耐磨测量工具等用的硬质合金圆棒毛坯。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 5242 硬质合金制品检验规则与试验方法

GB/T 5243 硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存

3 要求

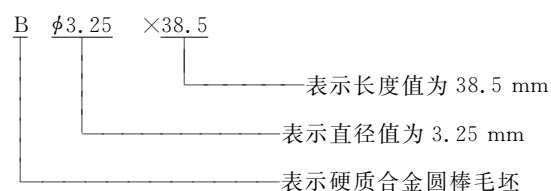
3.1 分类

硬质合金圆棒毛坯分为印刷电路板微钻用圆棒和其他实心圆棒两类。

3.2 型号表示规则

硬质合金圆棒毛坯型号由表示圆棒的字母 B、圆棒直径值和长度值组成,见示例 1。

示例 1:



3.3 化学成分

产品的化学成分由供需双方协商确定。

3.4 物理力学性能、组织结构

产品的物理力学性能、组织结构由供需双方协商确定。

3.5 型号及尺寸

印刷电路板微钻用圆棒和其他实心圆棒推荐的型号、尺寸分别见表 1、表 2,示意图见图 1。

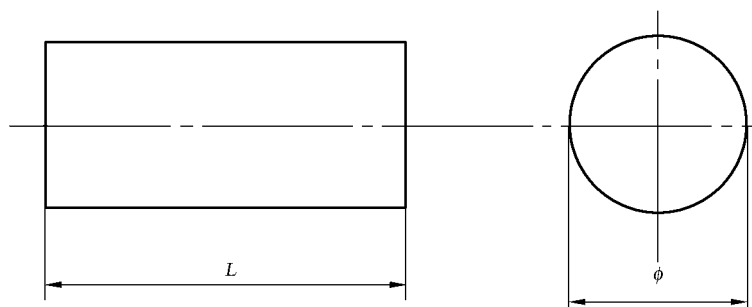


图 1 圆棒毛坯示意图