

ICS 77.150.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11087—2001

---

## 散热器冷却管专用黄铜带

Brass strip for heat-exchanger tubing

2001-07-10 发布

2001-12-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
散热器冷却管专用黄铜带

GB/T 11087—2001

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2002年2月第一版 2004年11月电子版制作

\*

书号: 155066·1-18063

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对原国家标准 GB/T 11087—1989《散热器冷却管专用纯铜带、黄铜带》的修订。修订非等效采用了 ASTM B569:1998《热交换器管道用黄铜窄薄带材》。

本标准与原国家标准相比,作了如下变动:

- 1) 删除了 T2 合金牌号,补充了 H70、H70A、H68、H68A 带材的合金牌号。
- 2) 增加了厚度和宽度的规格,并提高了厚度和宽度公差精度。
- 3) 厚度允许偏差改负偏差为正负偏差。
- 4) 增加了力学性能和维氏硬度。
- 5) 增加了 1/4 硬( $Y_4$ )状态。
- 6) 删除了有关允许供应焊接带材的规定。
- 7) 删除了工艺性能的要求。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 11087—1989。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由上海有色金属(集团)有限公司,上海金泰铜业有限公司负责起草。

本标准由山东菏泽广源铜带有限责任公司,洛阳铜加工集团有限责任公司参加起草。

本标准主要起草人:刘国胜、王建亚、邵胜忠、刘洪勤、孟惠娟、胡醒华、蔡雅静。

本标准委托全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 散热器冷却管专用黄铜带

Brass strip for heat exchanger tubing

GB/T 11087—2001

代替 GB/T 11087—1989

### 1 范围

本标准规定了散热器冷却管专用黄铜带的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。本标准适用于农业机械和汽车制造等工业部门制造散热器冷却管专用黄铜带。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法

GB/T 4340.1—1999 金属维氏硬度试验 第1部分 试验方法

GB/T 5121.1~5121.23—1996 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231—2001 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样

GB/T 8888—1988 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 带材的牌号、状态、规格

| 牌 号                   | 供应状态                                            | 规格,mm                    |        |
|-----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------|--------|
|                       |                                                 | 厚 度                      | 宽 度    |
| H90,H70,H70A,H68,H68A | 1/4 硬(Y <sub>4</sub> ),半硬(Y <sub>2</sub> ),硬(Y) | 0.08~0.18                | 20~100 |
|                       |                                                 | 注:经供需双方协商,可以供应其他牌号、规格的带材 |        |

##### 3.1.2 标记示例

用H70制造的半硬状态、厚度为0.13 mm、宽度为33 mm的带材标记为:

带 H70 Y<sub>2</sub> 0.13×33 GB/T 11087—2001

#### 3.2 化学成分

带材的化学成分应符合GB/T 5231中相应牌号的规定。

#### 3.3 带材的外形尺寸及允许偏差

##### 3.3.1 带材的外形尺寸及允许偏差应符合表2的规定。