



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 37194.2—2018

---

## 塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定

Plastics—Poly(phenylene sulfide)(PPS) moulding and extrusion materials—  
Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties

(ISO 28078-2:2009, MOD)

2018-12-28 发布

2019-11-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
塑 料 聚 苯 硫 醚 (PPS) 模 塑 和 挤 出 材 料  
第 2 部 分 : 试 样 制 备 和 性 能 测 定

GB/T 37194.2—2018

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 市 朝 阳 区 和 平 里 西 街 甲 2 号 (100029)  
北 京 市 西 城 区 三 里 河 北 街 16 号 (100045)

网 址 : [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服 务 热 线 : 400-168-0010

2019 年 1 月 第 一 版

\*

书 号 : 155066 · 1-61894

版 权 专 有 侵 权 必 究

## 前 言

GB/T 37194《塑料 聚苯硫醚(PPS)塑模和挤出材料》分为两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 37194的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用ISO 28078-2:2009《塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第2部分：试样制备和性能测定》。

本部分与ISO 28078-2:2009相比，主要技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用等同采用国际标准的GB/T 37194.1代替ISO 28078-1；
- 用等同采用国际标准的GB/T 1033.1代替ISO 1183-1；
- 用等同采用国际标准的GB/T 1034代替ISO 62；
- 用等同采用国际标准的1040.2代替ISO 527-2；
- 用等同采用国际标准的GB/T 1043.1代替ISO 179-1；
- 用等同采用国际标准的GB/T 1408.1代替IEC 60243-1；
- 用修改采用国际标准的GB/T 1409代替IEC 60250；
- 用等同采用国际标准的GB/T 1410代替IEC 60093；
- 用修改采用国际标准的GB/T 1634.2代替ISO 75-2；
- 用等同采用国际标准的GB/T 2408代替IEC 60695-11-10；
- 用修改采用国际标准的GB/T 2536代替IEC 60296；
- 用修改采用国际标准的GB/T 2918代替ISO 291；
- 用修改采用国际标准的GB/T 3682.1代替ISO 1133；
- 用等同采用国际标准的GB/T 4207代替IEC 60112；
- 用等同采用国际标准的GB/T 9341代替ISO 178；
- 用等同采用国际标准的GB/T 9345.1代替ISO 3451-1；
- 用修改采用国际标准的GB/T 12006.2代替ISO 15512；
- 用等同采用国际标准的GB/T 17037.1代替ISO 294-1；
- 用等同采用国际标准的GB/T 19466.3代替ISO 11357-3；
- 用修改采用国际标准的GB/T 19467.1代替ISO 10350-1；
- 用修改采用国际标准的GB/T 25278代替ISO 11443。

——增加了样料含水量测定的具体方法(3.2)，以使标准实施更具有指导性。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本标准主要起草单位：中蓝晨光化工研究设计院有限公司、浙江新和成特种材料有限公司、敦煌西域特种新材股份有限公司、重庆科聚孚工程塑料有限责任公司、中广核俊尔新材料有限公司、四川得阳特种新材料有限公司、中蓝晨光成都检测技术有限公司。

本标准主要起草人：刘力荣、周贵阳、郑新风、宋祥会、周雷、李徐坚、谭建勇、刘彬。

# 塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料

## 第2部分:试样制备和性能测定

### 1 范围

GB/T 37194 的本部分规定了聚苯硫醚模塑和挤出材料的试样制备和性能测试方法,以及试料处理、试料模塑前和试样测试前状态调节的要求。

同时,本部分规定了试样制备的程序和条件,以及由材料制得的试样的性能测试程序,列出了表征聚苯硫醚模塑和挤出材料所适合的、必要的性能和测试方法。

性能项目选自通用试验方法 GB/T 19467.1。聚苯硫醚模塑和挤出材料的其他一些广泛使用或特别重要的测试方法也包含在本部分中,如 ISO 28078-2 中的熔体质量流动速率或熔体黏度、密度和拉伸模量。

为了得到可重复和可比较的测试结果,有必要规定试样制备和状态调节的方法以及试样尺寸和测试步骤。采用不同尺寸或不同制备过程的试样所得的测试数据未必一致。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 37194.1 塑料 聚苯硫醚(PPS)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础(GB/T 37194.1—2018,ISO 28078-1:2009,IDT)

GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法(GB/T 1033.1—2008,ISO 1183-1:2004,IDT)

GB/T 1034 塑料 吸水性的测定(GB/T 1034—2008,ISO 62:2008,IDT)

GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件(GB/T 1040.2:2006,ISO 527-2:1993,IDT)

GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击强度的测定 第1部分:非仪器化冲击试验(GB/T 1043.1—2008,ISO 179-1:2000,IDT)

GB/T 1408.1 绝缘材料 电气强度试验方法 第1部分:工频下试验(GB/T 1408.1—2016,IEC 60243-1:2013,IDT)

GB/T 1409 测量电气绝缘材料在工频、音频、高频(包括米波波长在内)下电容率和介质损耗因数的试验方法(GB/T 1409—2006,IEC 60250:1969,MOD)

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(GB/T 1410—2006,IEC 60093:1980,IDT)

GB/T 1634.2 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分:塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料(GB/T 1634.2—2004,ISO 75-2:2003,MOD)

GB/T 2408 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法(GB/T 2408—2008,IEC 60695-11-10:1999,IDT)

GB/T 2536 电工流体 变压器和开关用的未使用过的矿物绝缘油(GB/T 2536—2011,IEC 60296:2003,MOD)