



中华人民共和国国家标准

GB 12225—89

通用阀门 铜合金铸件技术条件

General purpose industrial valves—Specification
of copper alloy castings

1990-01-01 发布

1990-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准
通用阀门 铜合金铸件技术条件

GB 12225—89

General purpose industrial valves—Specification
of copper alloy castings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了阀门、管件等受压的用砂型或金属型铸造(非压力铸造)的铜合金铸件(以下简称铸件)的技术要求、试验方法等。

本标准适用于表 1 规定的铸造铜合金。

表 1

合 金 牌 号	合 金 名 称	合 金 牌 号	合 金 名 称
ZCuSn3Zn11Pb4	3-11-4 锡青铜	ZCuAl10Fe3	10-3 铝青铜
ZCuSn5Pb5Zn5	5-5-5 锡青铜	ZCuZn25Al6Fe3Mn3	25-6-3-3 铝青铜
ZCuSn10P1	10-1 锡青铜	ZCuZn38Mn2Pb2	38-2-2 锰黄铜
ZCuSn10Zn2	10-2 锡青铜	ZCuZn33Pb2	33-2 铝黄铜
ZCuAl9Mn2	9-2 铝青铜	ZCuZn16Si4	16-4 硅黄铜

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 1176 铸造铜合金技术条件
- GB 4981 工业用阀门的压力试验
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- JB 2121 铜合金铸件 技术条件

3 铸件分类

3.1 铸件按化学成分和力学性能的考核要求分为四类,见表 2。

表 2

铸 件 类 别	考 核 要 求
I	化学成分、力学性能
II	力学性能
III	化学成分
IV	不作考核

国家技术监督局 1990-01-04 批准

1990-12-01 实施